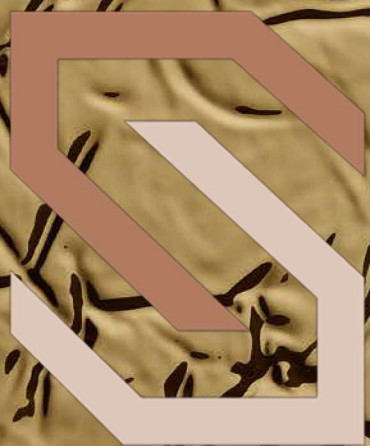


OVER VIEW

DE | v12



SIBU | DESIGN

NA

Nicht klebend

SA

Selbstklebend

NEW

Produkt-Neuheiten

+ ▼

Darstellung zeigt nicht die gesamte Plattenlänge

Fortlaufendes Design

Plattenübergreifender Musterverlauf

FEUCHTRAUMEIGNUNG



Ungeeignet für Feuchträume



Geringe Eignung für Feuchträume



Bedingte Eignung (Spritzwasser entfernen)



Sehr gute Eignung für Feuchträume



Nasszelleneignung

ABRIEBBESTÄNDIGKEIT



Einsatz nur im Dekorationsbereich



Geringe Abriebbeständigkeit



Normale Abriebbeständigkeit



Gute Abriebbeständigkeit



Sehr gute Abriebbeständigkeit



Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit



Kratzfest

AR

AR+

STRUCTURE-LINE (SL)	11
DECO-LINE DECORATION (DM)	27
DECO-LINE DISPLAY (DM)	45
MULTISTYLE (MS)	59
FABRIC-LINE (FL)	63
LEATHER-LINE (LL)	71
NATURE-LINE (NL)	77
SIBUGLAS (SG)	91

LEGENDE 106

PRODUKTEIGENSCHAFTEN	107
VERARBEITUNG	109
SONDERAUSSTATTUNG & ZUBEHÖR	111

VERARBEITUNGSHINWEISE 113

GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG	114
UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR VERKLEBUNG	116
VERKLEBUNG VON SELBSTKLEBENDEN DESIGNPLATTEN (SA)	116
VERARBEITUNG VON NICHT KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER	117
VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER	117
DEKORPANELEE MIT WEISSLEIM VERPRESSEN (PVA)	118
SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT AUF BESCHICHTETER HOLZTRÄGERPLATTEN INKL. KANTEN UND FRÄSUNG	121
VERARBEITUNGSHINWEISE NATURE-LINE	122

LAGERUNG 123

TRANSPORT 123

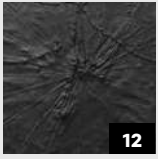
REINIGUNG 123

ENTSORUNG 123

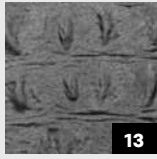
Wir machen Räume lebendig.

Mit unserer Laminierkunst vereinen wir Schönheit und Funktion, indem wir verschiedene Materialien miteinander verbinden. Kundenorientiert und flexibel fertigen wir Designelemente in herausragender Qualität und sorgen so für unverwechselbare Raumerlebnisse.

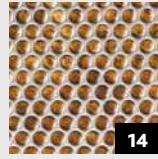
STRUCTURE-LINE



SL LOTUS
CLASSY Black



SL CROCO
CLASSY Black



SL RACE
Vintage Copper/
Silver



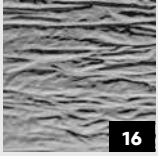
SL LAVA
VINTAGE Copper



SL LAVA
VINTAGE Silver



SL LAVA
VINTAGE Gold



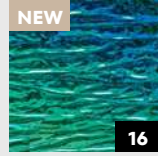
SL CRASHED
Silver



SL CRASHED
Hollywood



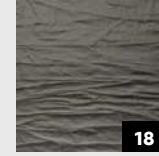
SL CRASHED
Hollywood Blue



SL CRASHED
Aqua



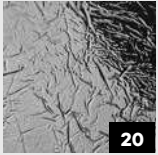
SL CRASHED
Old Platin



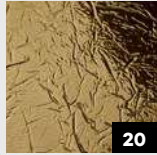
SL CRASHED
Smoke PF AR



SL CRASHED
CLASSY Black



SL CREPA
Silver



SL CREPA
Gold



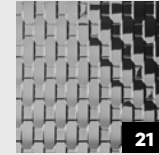
SL CREPA
Hollywood



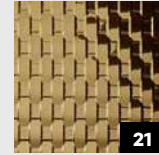
SL CREPA
Hollywood Blue



SL CREPA
Aqua



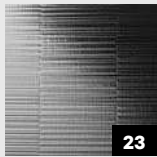
SL RATTAN 20
Silver



SL RATTAN 20
Gold



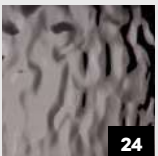
SL NOTCH
Smoke PF AR



SL NOTCH
Silver matt



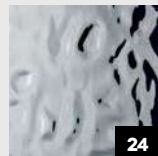
SL NOTCH
Gold matt



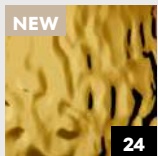
SL OCEAN
Anthracite AR



SL OCEAN
Iceblue AR



SL OCEAN
Silver



SL OCEAN
Gold



SL OCEAN
Hollywood



SL OCEAN
Hollywood Blue

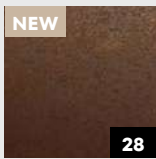


SL OCEAN
Aqua

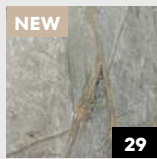


SL OCEAN
Rainbow

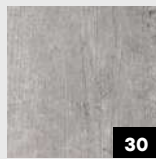
DECO-LINE DECORATION



DM Corten



DM LIMESTONE Grey



DM CEMENT Light



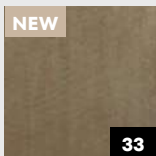
DM MARBLE White



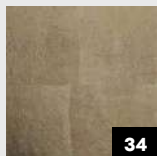
DM VINTAGE Copper



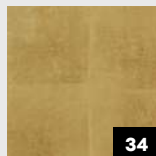
DM VINTAGE Silver



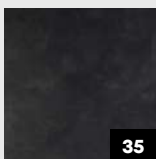
DM METALLIC USED Sand



DM LUXURY Bronze



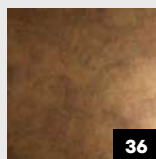
DM LUXURY Gold



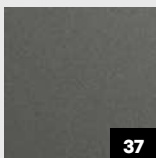
DM CLASSY Black AR



DM CLASSY Gold



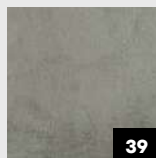
DM OXIDIZED Copper



DM Smoke PF AR



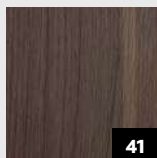
DM MONSOON VINTAGE Brown



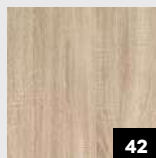
DM CONCRETE Grey AR



WL Carbonized Wood

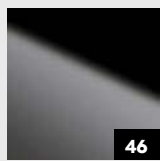


WL Nutwood

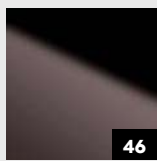


WL OAK TREE Light

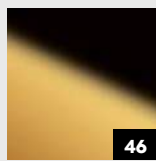
DECO-LINE DISPLAY



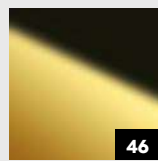
DM OPTICAL MIRROR
Fashion Grey AR



DM OPTICAL MIRROR
Anthracite AR



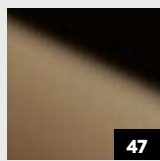
DM OPTICAL MIRROR
Gold AR



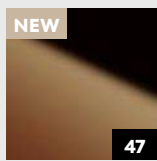
DM OPTICAL MIRROR
Brass AR



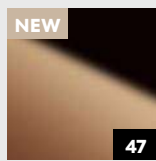
DM OPTICAL MIRROR
Silver AR



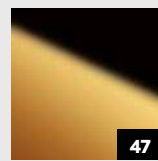
DM Brown AR



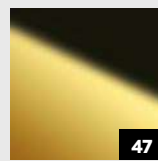
DM Red Brown AR



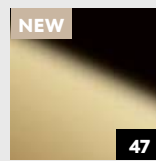
DM Rosegold AR



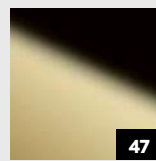
DM Gold AR



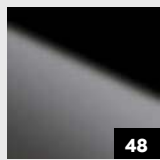
DM Brass AR



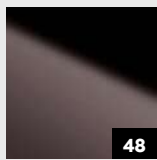
DM Gold 30 AR



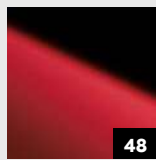
DM Fashion Gold AR



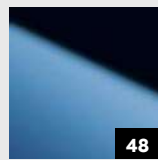
DM Fashion Grey AR



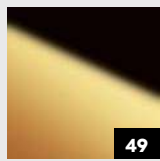
DM Anthracite AR



DM Fashion Red AR



DM Iceblue AR



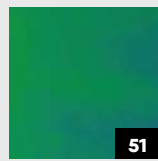
DM Gold



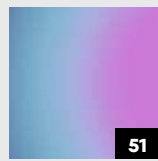
DM Silver



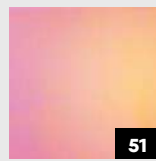
DM Silver/White



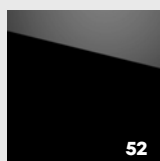
DM Aqua



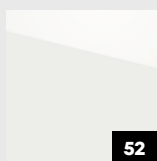
DM Hollywood Blue



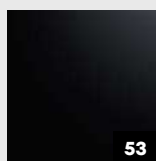
DM Hollywood



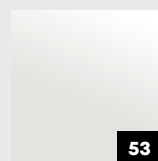
DM MAGIC Black AR



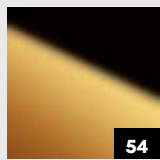
DM MAGIC White AR



DM Graphite Black matt



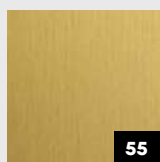
DM Snow White matt



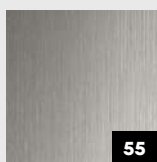
DM Gold MMS



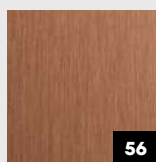
DM Silver MMS



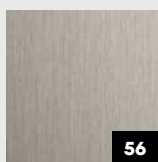
DM Brass brushed matt AR



DM Grey brushed matt AR



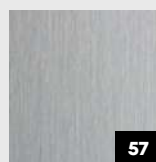
DM Copper brushed AR



DM Champagne brushed AR

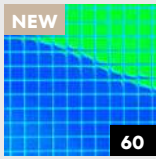


DM Green Steel brushed AR

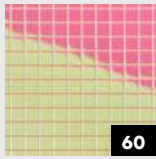


DM Silver brushed

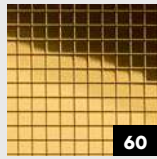
MULTISTYLE



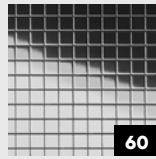
MS 5x5 flex
Aqua



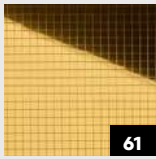
MS 5x5 flex
Hollywood



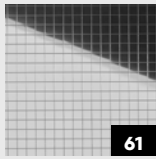
MS 5x5 flex
Gold



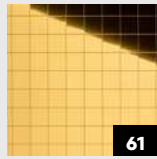
MS 5x5 flex
Silver



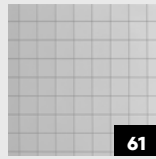
MS 10x10 flex
Gold



MS 10x10 flex
Silver



MS 20x20 flex
Gold



MS 20x20 flex
Silver

FABRIC-LINE



FL CUBE VELVET
Bordeaux



FL CUBE VELVET
Pearl



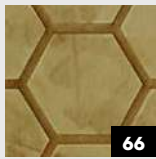
FL CREPA
VELVET
Volcano



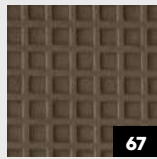
FL CREPA
VELVET
Avocado



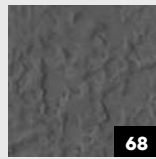
FL COMB
VELVET Pearl



FL COMB
VELVET Curry

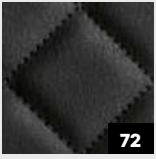


FL SQUARE 2
VELVET Mocha



FL LAVA VELVET
Volcano

LEATHER-LINE



LL ROMBO 40
Nero matt



LL ROMBO 40
Creme matt



LL ROMBO 40
Bianco matt



LL Charcoal
Dark



LL London Clay



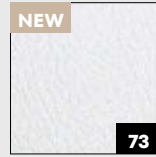
LL Charcoal
Light



LL Dove Tale



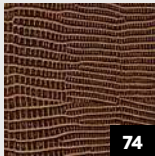
LL Stony
Ground



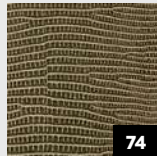
LL White



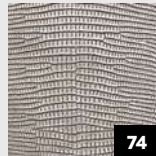
LL LEGUAN
Nero



LL LEGUAN
Copper



LL LEGUAN
Gold

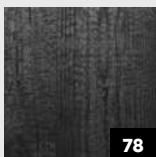


LL LEGUAN
Silver

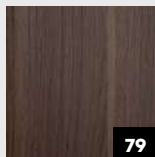


LL LEGUAN
Bianco

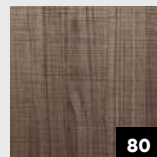
NATURE-LINE



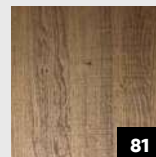
WL Carbonized
Wood Nature



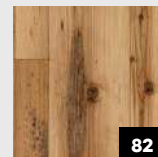
WL Nutwood
Nature



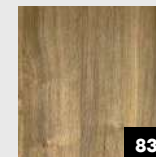
WL Nutwood
Country Nature



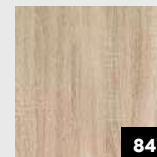
WL Sessile OAK
Nature



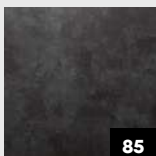
WL Sunwood
Nature



WL Willow OAK
Nature



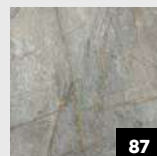
WL OAK TREE
Light Nature



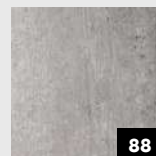
DM CEMENT
Dark Nature



DM Corten
Nature



DM LIMESTONE
Grey Nature



DM CEMENT
Light Nature

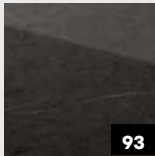


DM MARBLE
White Nature

SIBUGLAS



SG MARBLE
Black AR+



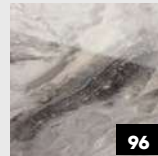
SG MARBLE
Grey AR+



SG MARBLE
Emperador AR+



SG MARBLE
Brown AR+



SG MARBLE
Alpine AR+



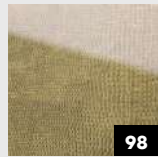
SG MARBLE
White AR+



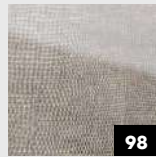
SG LEGUAN
Nero AR+



SG LEGUAN
Copper AR+



SG LEGUAN
Gold AR+



SG LEGUAN
Silver AR+



SG VINTAGE
Copper AR+



SG VINTAGE
Silver AR+



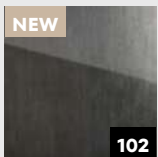
SG LUXURY
Bronze AR+



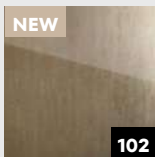
SG LUXURY
Gold AR+



SG OLD Platin
AR+



SG METALLIC
USED Steel AR+



SG METALLIC
USED Sand AR+



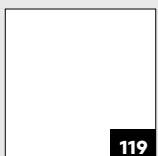
SG CLASSY
Gold AR+



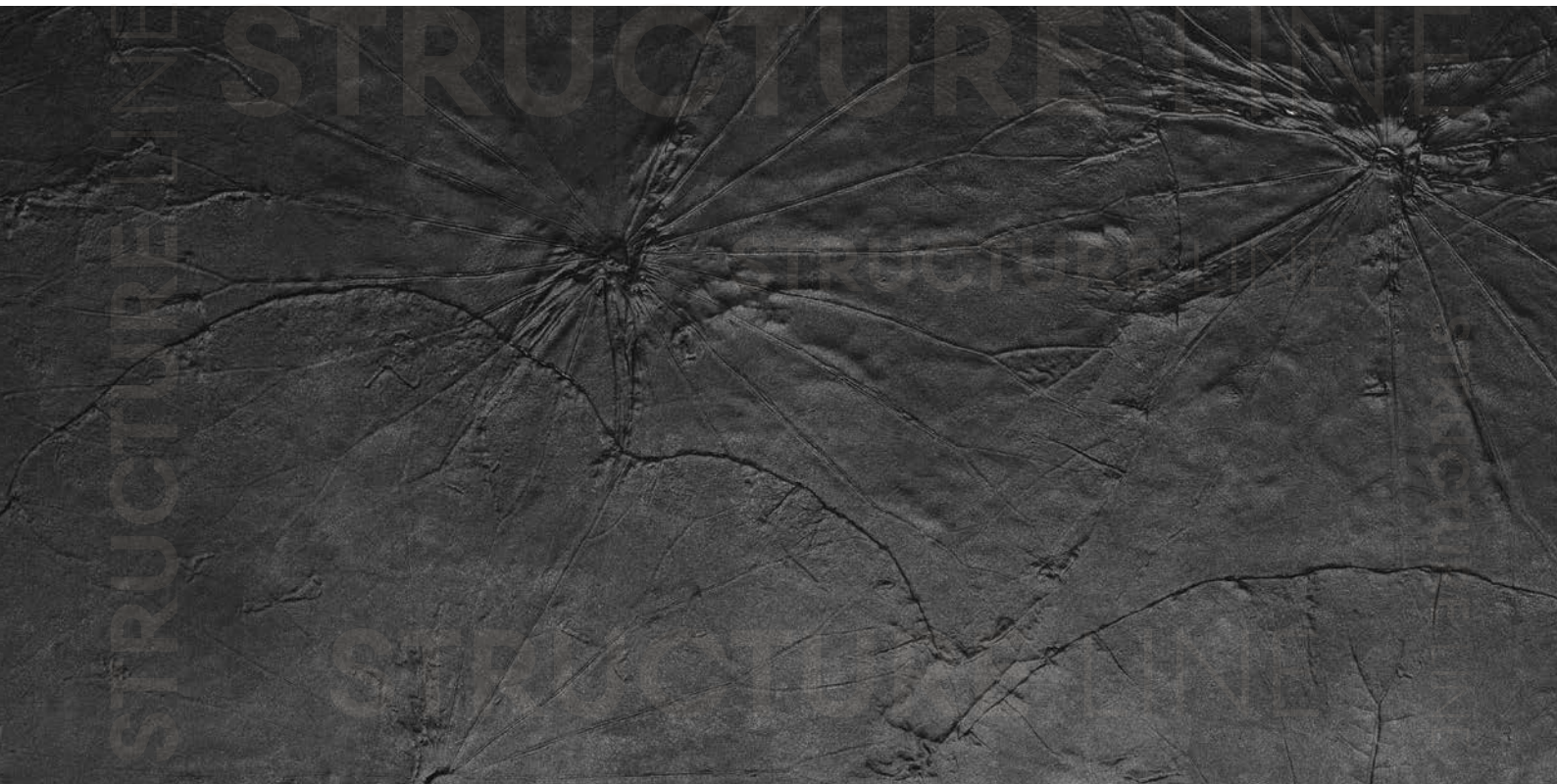
SG Hollywood

PASSENDE GEGENZUGPLATTEN

für PVA Verpressung



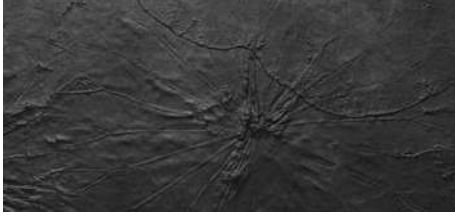
passender
Gegenzug



STRUCTURE LINE



Mehr Struktur für Möbel und Wände: Stimmige Farben und einzigartige Designs unserer STRUCTURE-LINE machen jede Oberfläche zum Hingucker und zaubern dreidimensionale Effekte. Ob Rattan-, Ocean- oder Betonoptik – diese Designplatten sorgen für ein optisches und haptisches Erlebnis der besonderen Art.



SL LOTUS CLASSY Black
2600 x 1000 | NA 24934 | SA 24963

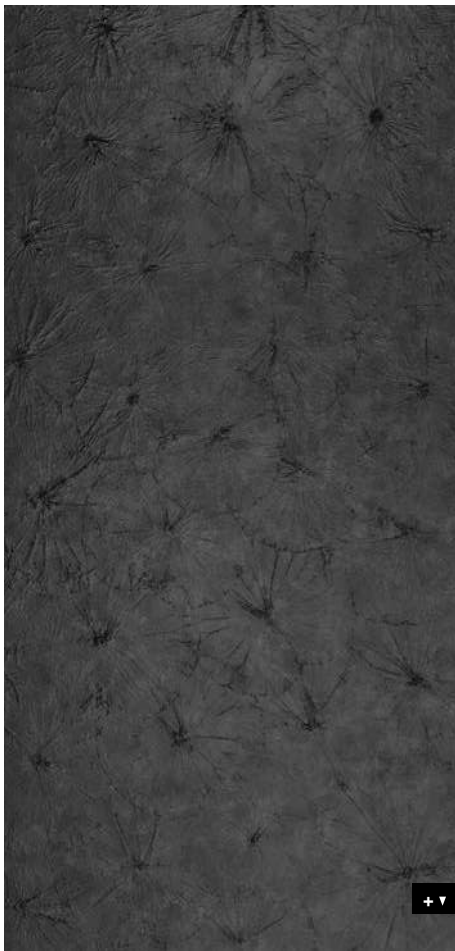


□ SL LOTUS CLASSY Black

STRUCTURE-LINE

SL LOTUS CLASSY Black

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	0,93
Maximale Reliefhöhe	3,3	3,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,1	~ 2,7

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



SL CROCO CLASSY Black
2600 x 1000 | NA 24935 | SA 24964



□ SL CROCO CLASSY Black

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL CROCO

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,64
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,1	~ 2,7

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



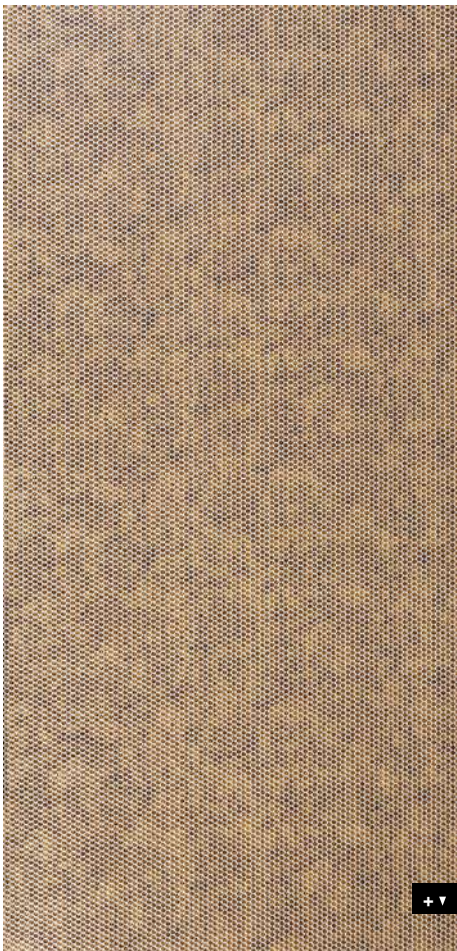
SL RACE VINTAGE Copper/Silver
2600 x 1000 | NA 17240 | SA 17241



□ SL RACE
VINTAGE Copper/Silver

Photo Wilhelm Radinger

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL RACE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	0,93
Maximale Reliefhöhe	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,6

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



SL LAVA VINTAGE Copper
2600 x 1000 | NA 28893 | SA 28894



SL LAVA VINTAGE Silver
2600 x 1000 | NA 24968 | SA 24972



SL LAVA VINTAGE Gold
2600 x 1000 | NA 24969 | SA 24973



2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL LAVA

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	1,9	2,14
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,4	~ 3

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

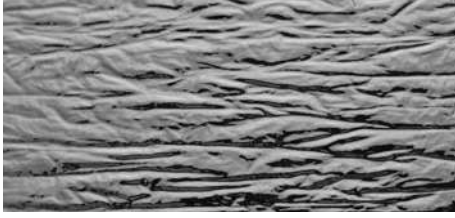
ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

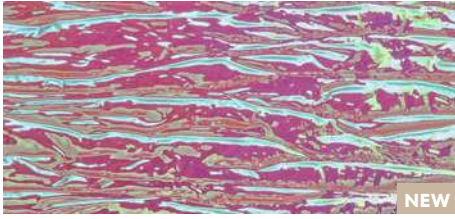
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



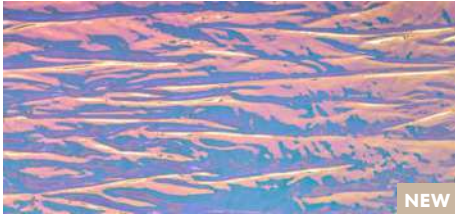
SL CRASHED Silver

2600 x 1000 | NA 19335 | SA 19346



SL CRASHED Hollywood

2600 x 1000 | NA 25162 | SA 29018



SL CRASHED Hollywood Blue

2600 x 1000 | NA 28815 | SA 29019



SL CRASHED Aqua

2600 x 1000 | NA 24099 | SA 29084



☐ SL CRASHED Silver

Photo: SIBU DESIGN Azerbaijan

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL CRASHED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,44
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





SL CRASHED OLD Platin
2600 x 1000 | NA 19519 | SA 19523



□ SL CRASHED OLD Platin

Photo: Dekomat AG - Creative Expert

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL CRASHED OLD Platin

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,44
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

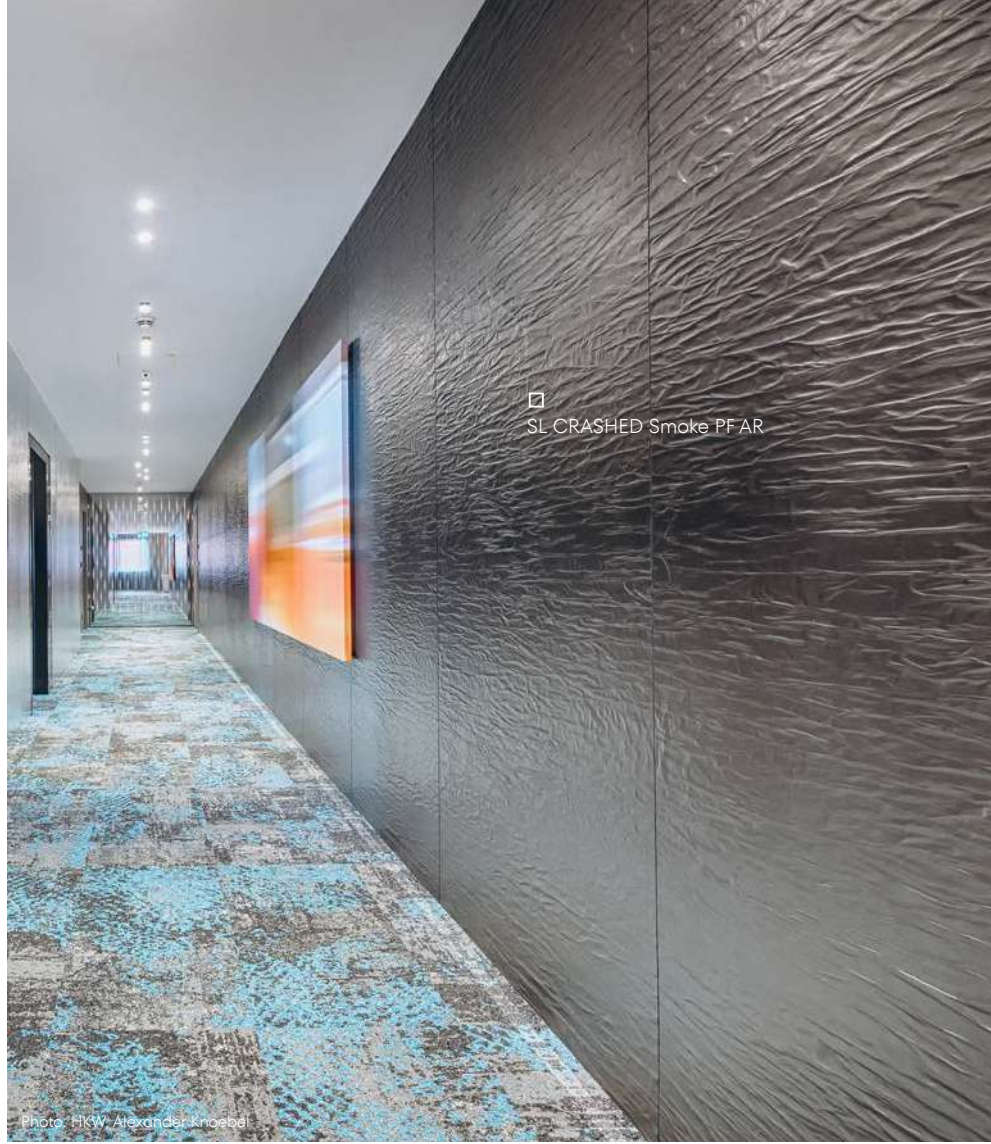
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



SL CRASHED Smoke PF AR
2600 x 1000 | NA 24908 | SA 24940



☐ SL CRASHED Smoke PF AR

Photo: HKW, Alexander Knoebel

STRUCTURE-LINE abriebbeständig

SL CRASHED Smoke PF AR

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Relieftiefe	2,2	2,44
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,1	~ 2,7

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

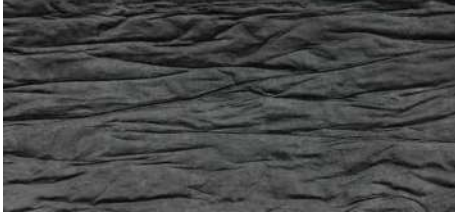
VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

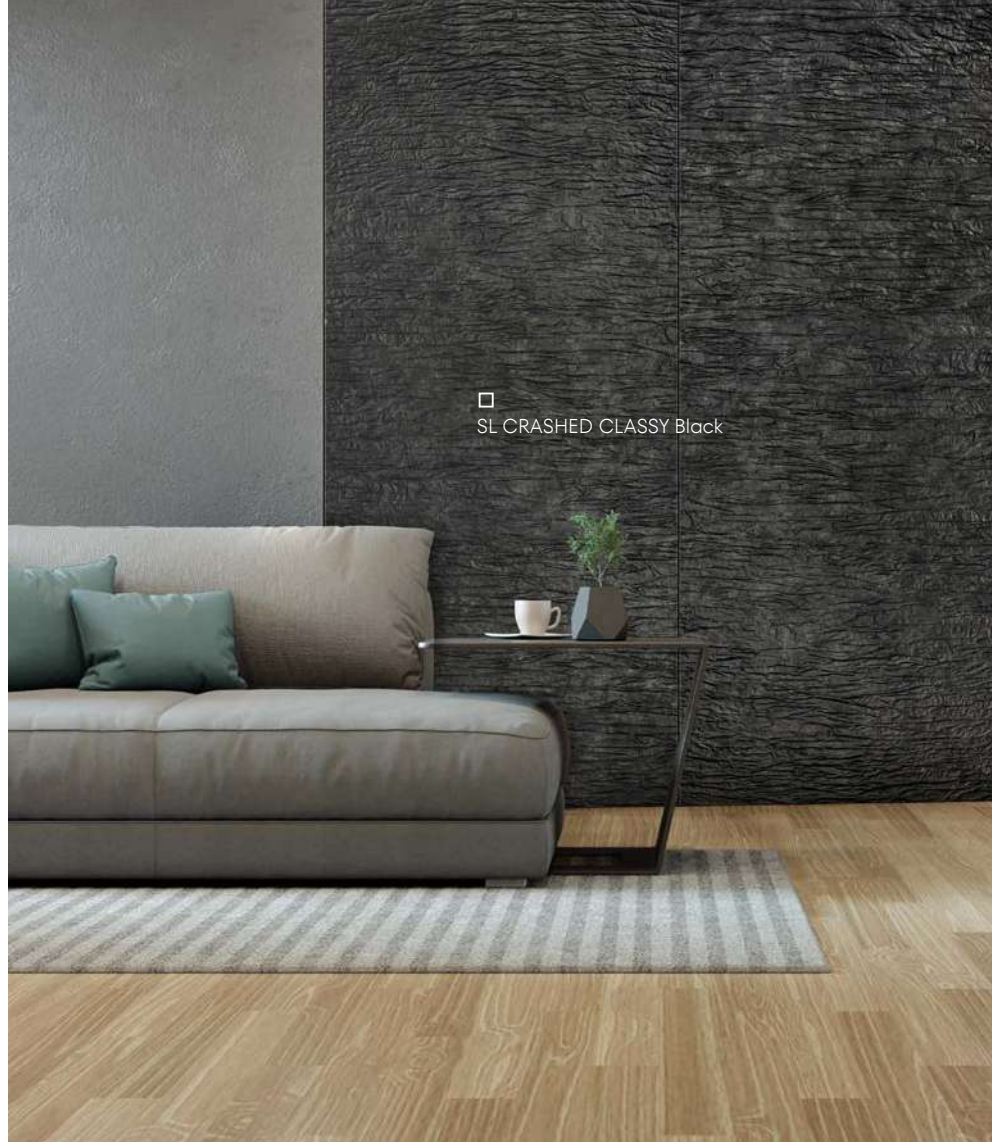
* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





SL CRASHED CLASSY Black
2600 x 1000 | NA 24909 | SA 24941



□ SL CRASHED CLASSY Black

STRUCTURE-LINE

SL CRASHED CLASSY Black

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,44
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,1	~ 2,7

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

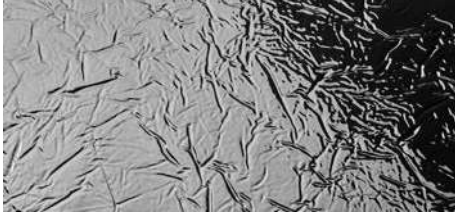
ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.



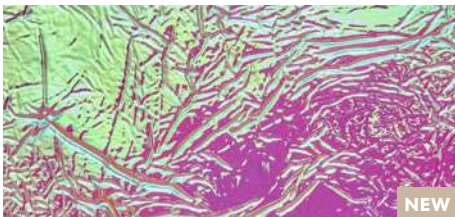
SL CREPA Silver

2600 x 1000 | NA 24913 | SA 24945



SL CREPA Gold

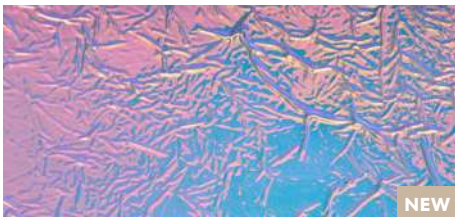
2600 x 1000 | NA 24912 | SA 24944



SL CREPA Hollywood

2600 x 1000 | NA 28788 | SA 29020

NEW



SL CREPA Hollywood Blue

2600 x 1000 | NA 28789 | SA 29021

NEW



SL CREPA Aqua

2600 x 1000 | NA 24086 | SA 29085

NEW

2600 x 1000



□ SL CREPA Silver

STRUCTURE-LINE

SL CREPA

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	1,7	1,94
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

VERARBEITUNG

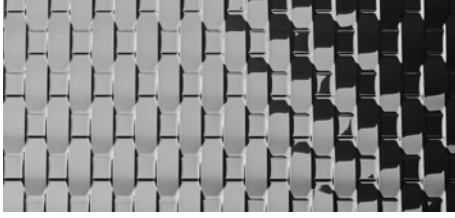
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck Gold	Auf Anfrage	
Digitaldruck Silver	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



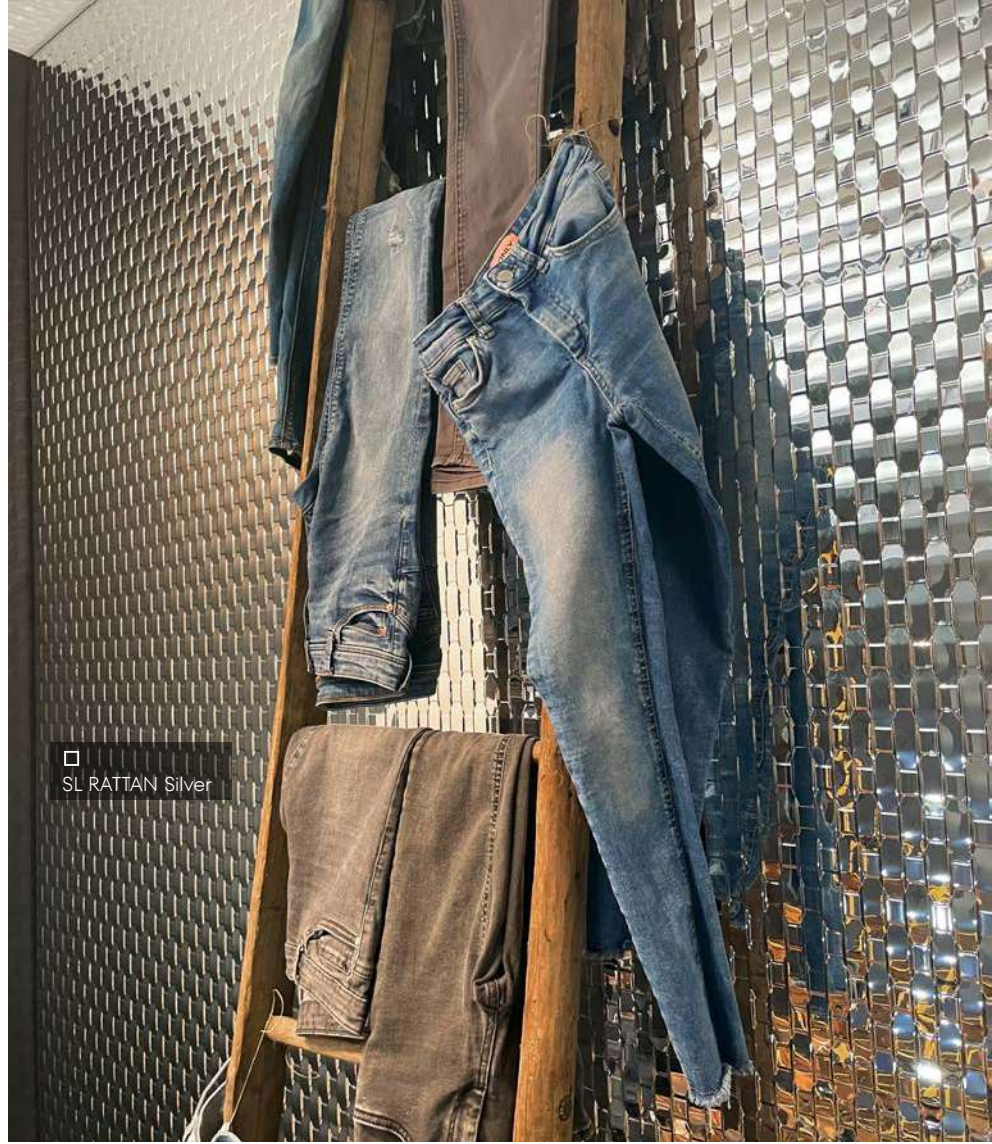
SL RATTAN Silver

2600 x 1000 | NA 24922 | SA 24956



SL RATTAN Gold

2600 x 1000 | NA 24921 | SA 24955



□ SL RATTAN Silver

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL RATTAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,64
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ ■ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ □ □ □ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck Gold	Auf Anfrage	
Digitaldruck Silver	✓*	
Siebdruck	—	

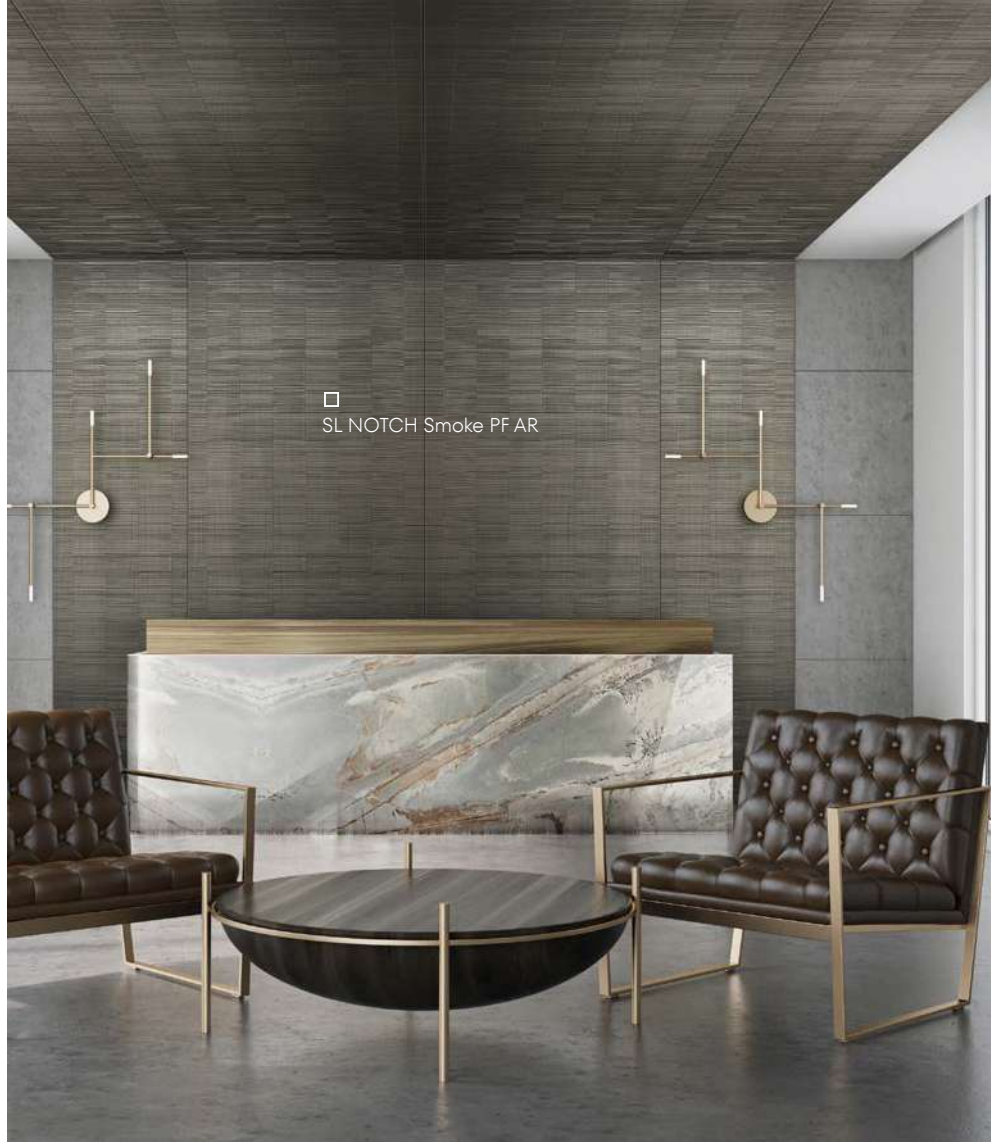
* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

SL NOTCH Smoke PF AR
2600 x 1000 | NA 24931 | SA 24960



STRUCTURE-LINE **abriebbeständig**

SL NOTCH Smoke PF AR

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	0,93
Maximale Reliefhöhe	1,2	1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,1	~ 2,7

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

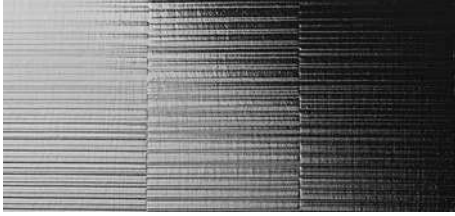
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

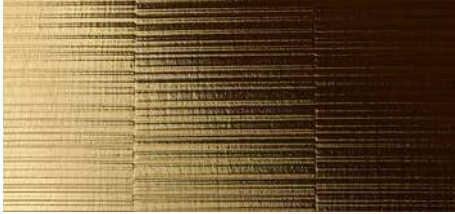
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



SL NOTCH Silver matt
2600 x 1000 | NA 24947 | SA 24961



SL NOTCH Gold matt
2600 x 1000 | NA 24948 | SA 24962



Photo: HKW, Alexander Knoebel

STRUCTURE-LINE

SL NOTCH matt

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	0,93
Maximale Reliefhöhe	1,2	1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck Gold	Auf Anfrage	
Digitaldruck Silver	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

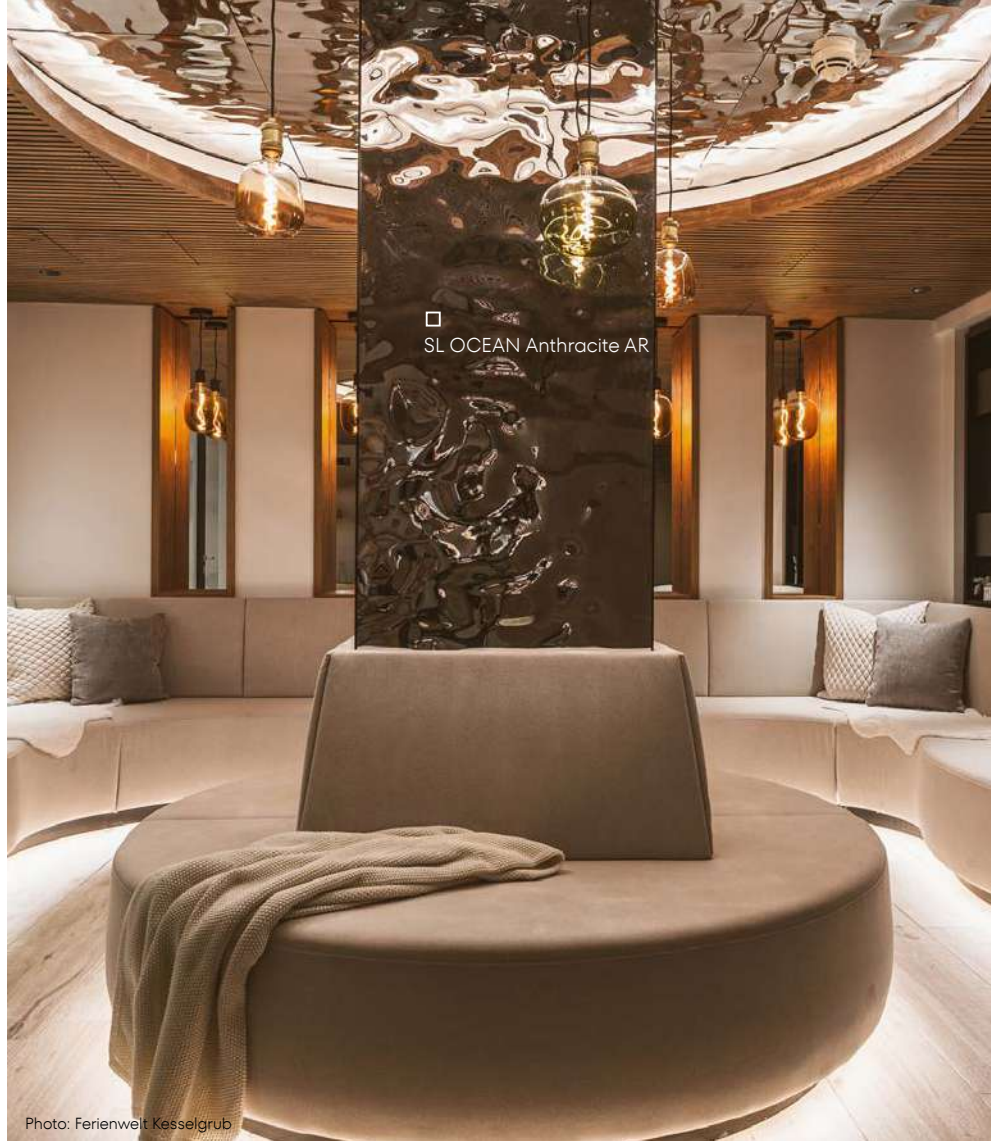


SL OCEAN Anthracite AR
2600 x 1000 | NA 25670 | SA 27049



SL OCEAN Iceblue AR
2600 x 1000 | NA 27061 | SA 27047

NEW



□ SL OCEAN Anthracite AR

Photo: Ferienwelt Kesselgrub

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE-LINE

SL OCEAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,24
Maximale Relieftiefe	8,0	8,24
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	Auf Anfrage	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuscchnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	—	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	Auf Anfrage	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

	NA	SA
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	Auf Anfrage	
Entflammbarkeit EN13501-1	Auf Anfrage	

* Generell empfiehlt SIBU DESIGN zusätzlich eine mechanische Befestigung.

DOWNLOAD >>>
Verarbeitungshinweise



SL OCEAN Silver

2600 x 1000 | NA 25570 | SA 27027



SL OCEAN Gold

2600 x 1000 | NA 27111 | SA 27823

NEW



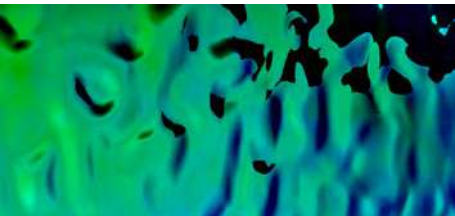
SL OCEAN Hollywood

2600 x 1000 | NA 25671 | SA 27048



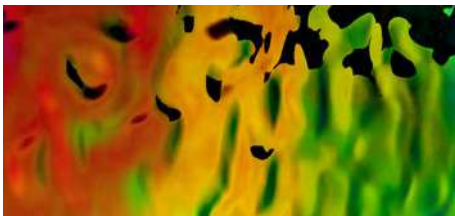
SL OCEAN Hollywood Blue

2600 x 1000 | NA 27565 | SA 27822



SL OCEAN Aqua

2600 x 1000 | NA 25669 | SA 27207



SL OCEAN Rainbow

2600 x 1000 | NA 27679 | SA 27743



SL OCEAN Silver

raulpalmphoto

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE-LINE

SL OCEAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,24
Maximale Relieftiefe	8,0	8,24
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk./Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	Auf Anfrage	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	—	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	Auf Anfrage	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt SIBU DESIGN zusätzlich eine mechanische Befestigung.

	NA	SA
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	Auf Anfrage	
Entflammbarkeit EN13501-1	Auf Anfrage	

DOWNLOAD >>>
Verarbeitungshinweise



DECO LINE

Decoration



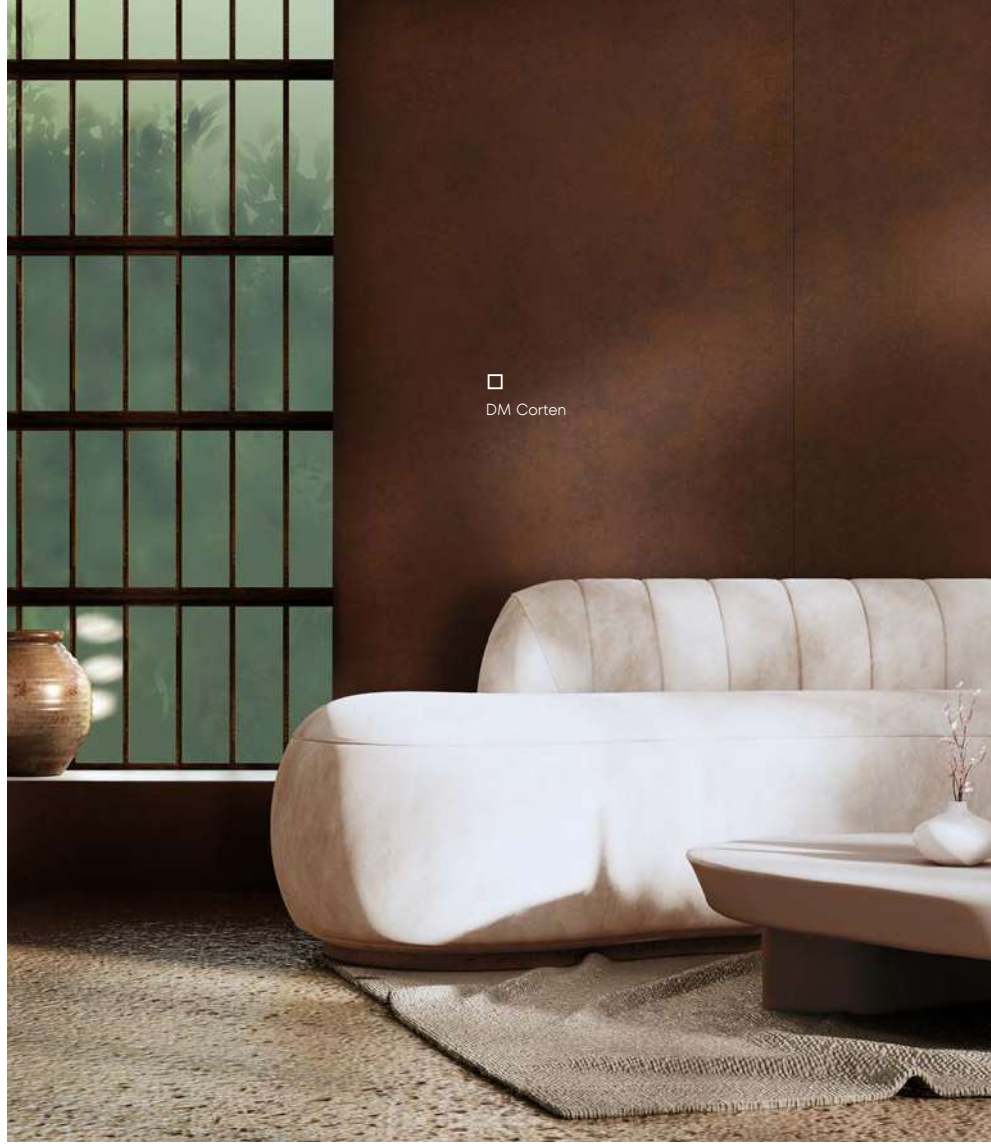
Das DECO-LINE DECORATION Lieferprogramm umfasst vielseitige Dekoroberflächen: metallisch, gebürstet bis hin zu vintage, sowie Cement-, Holz- und Steinoptiken. Hochmodernes sowie Evergreens in einer breiten Farbpalette.



NEW

DM Corten

2600 x 1000 | NA 25274 | SA 25276



□ DM Corten

2600 x 1000



DECO-LINE

DM Corten

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





NEW

DM LIMESTONE Grey

2600 x 1000 | NA 26324 | SA 28808



□ DM LIMESTONE Grey

2600 x 1000



DECO-LINE

DM LIMESTONE Grey

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,6	~ 3,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



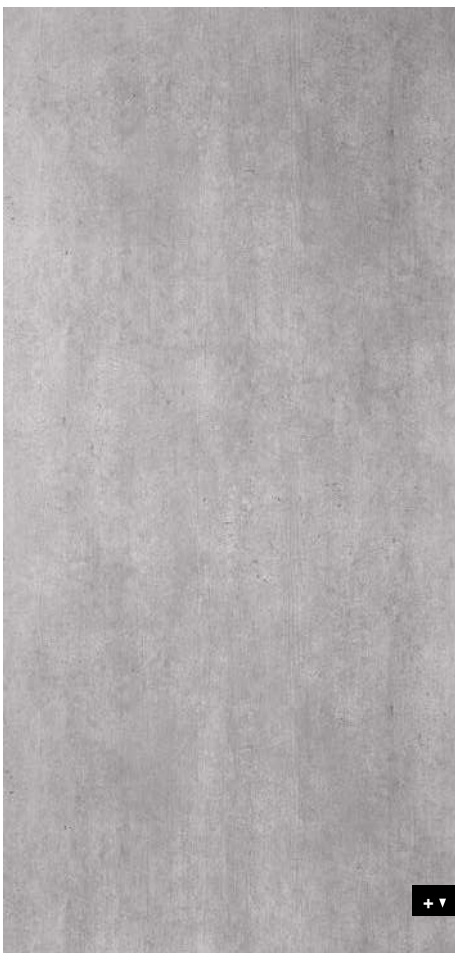
DM CEMENT Light

2600 x 1000 | NA 19087 | SA 19091



□ DM CEMENT Light

2600 x 1000



DECO-LINE

DM CEMENT Light

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ ■ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ ■ □ □ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,3	~ 3,9

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





DM MARBLE White

2600 x 1000 | NA 19327 | SA 19338



□ DM MARBLE White

2600 x 1000



DECO-LINE

DM MARBLE White

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,3	~ 3,9

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



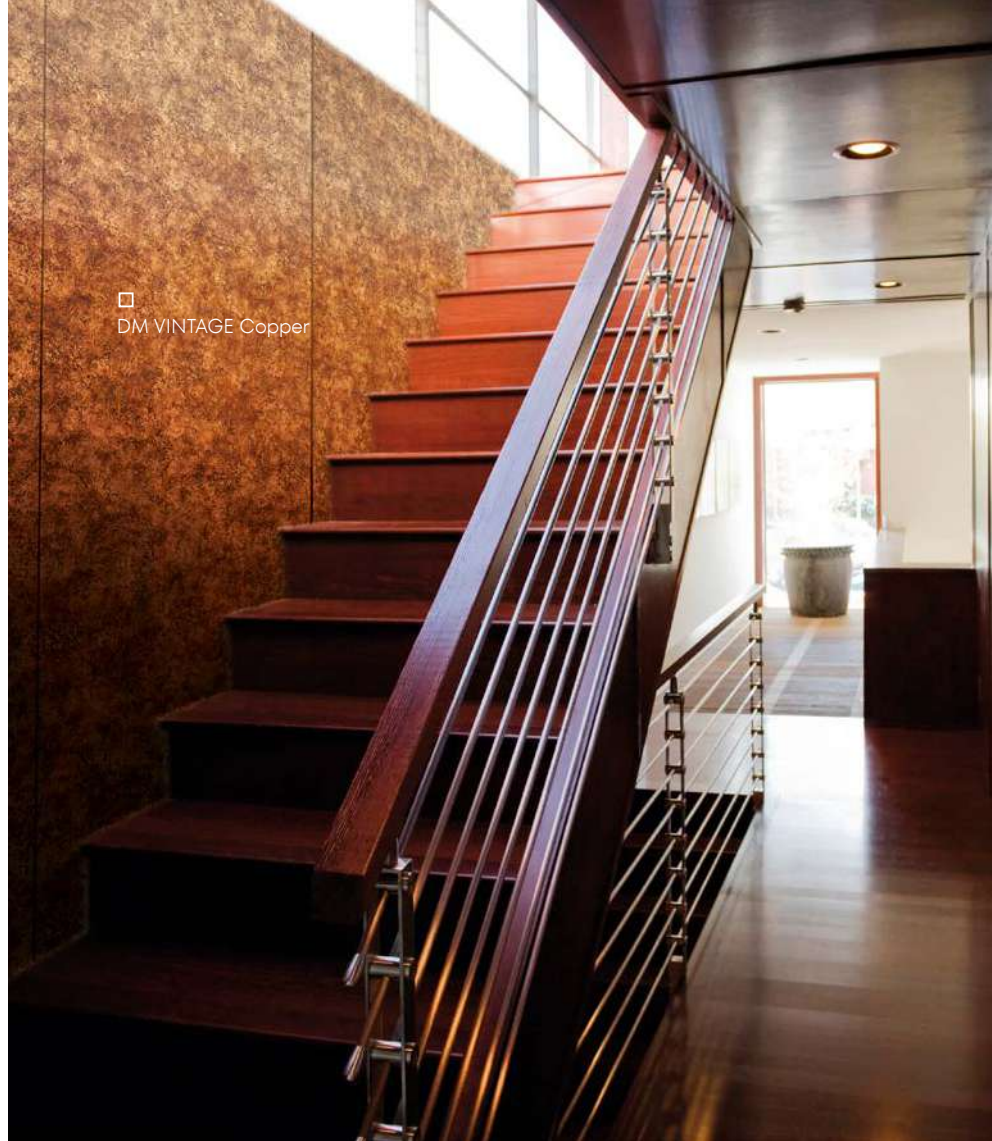
DM VINTAGE Copper

2600 x 1000 | **NA** 17276 | **SA** 17277



DM VINTAGE Silver

2600 x 1000 | **NA** 17274 | **SA** 17275



2600 x 1000



DECO-LINE

DM Vintage

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





NEW

DM METALLIC USED Sand
2600 x 1000 | NA 25349 | SA 25351



□
DM METALLIC USED Sand

2600 x 1000



DECO-LINE

DM METALLIC USED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,5	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	✓
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





DM LUXURY Bronze

2600 x 1000 | **NA** 17825 | **SA** 17846



DM LUXURY Gold

2600 x 1000 | **NA** 21391 | **SA** 21392



□ DM LUXURY Bronze

2600 x 1000



DECO-LINE

DM LUXURY

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten Gold	—	—
Abkanten Bronze	✓	—
Thermisch verformbar Gold	—	—
Thermisch verformbar Bronze	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





DM CLASSY Black AR

2600 x 1000 | NA 19325 | SA 19336



DM CLASSY Gold

2600 x 1000 | NA 24555 | SA 24557



2600 x 1000



DECO-LINE

DM CLASSY

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit Black	■■■■■□□	
Abriebbeständigkeit Gold	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten Black	—	—
Abkanten Gold	✓	—
Thermisch verformbar Black	—	—
Thermisch verformbar Gold	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM OXIDIZED Copper
2600 x 1000 | NA 26522 | SA 26523



□
DM OXIDIZED Copper

DECO-LINE

DM OXIDIZED

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM Smoke PF AR

2600 x 1000 | NA 10385 | SA 10389



□ DM Smoke PF AR

DECO-LINE abriebbeständig

DM PF AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM MONSOON VINTAGE Brown
2600 x 1000 | NA 17033 | SA 17037



□
DM MONSOON
VINTAGE Brown

2600 x 1000



DECO-LINE

DM MONSOON

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,6	~ 3,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





DM CONCRETE Grey AR
2600 x 1000 | NA 22827 | SA 22828



□ DM CONCRETE Grey AR

2600 x 1000



DECO-LINE abriebbeständig

DM CONCRET Grey AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PP	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk./Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3	~ 3,6

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



WL Carbonized Wood

2600 x 1000 | NA 25152 | SA 25154



Photo: raumArt Ender

2600 x 1000



DECO-LINE

WL Carbonized Wood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,8	~ 3,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



WL Nutwood

2600 x 1000 x 11 | **NA** 25155 | **SA** 25159

2600 x 1000 x 1,2 | **NA** 19019 | **SA** 19030 - Auslaufartikel



2600 x 1000



DECO-LINE

WL Nutwood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,4	~ 4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	—
Zuschnitte	✓	—
Entflammbarkeit ASTM E84	—	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—	—



WL OAK TREE Light

2600 x 1000 | NA 17278 | SA 17279



2600 x 1000



DECO-LINE

WL OAK TREE Light

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2	~ 3,8

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





DECO LINE

DECO LINE

DECO LINE

DECO LINE

DECO LINE

DECO LINE

Display

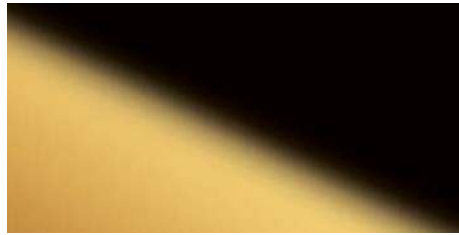
Das DECO-LINE DISPLAY Lieferprogramm umfasst polychrome Oberflächen, brillante Spiegel, sowie gebürstete Designs in einer breiten Farbpalette. Besonders geeignet für Display und Shopwindow.



DM OPTICAL MIRROR Fashion Grey AR
2800 x 1250 | NA 21244



DM OPTICAL MIRROR Anthracite AR
2800 x 1250 | NA 21241



DM OPTICAL MIRROR Gold AR
2800 x 1250 | NA 21243



DM OPTICAL MIRROR Brass AR
2800 x 1250 | NA 21242



DM OPTICAL MIRROR Silver AR
2800 x 1250 | NA 20877



DECO-LINE abriebbeständig

DM OPTICAL MIRROR AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	HIPS
Materialstärke mm	1,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 4 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150
Gewicht/Panel kg	~ 3,65

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	✓
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	✓
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	✓
Digitaldruck	—
Siebdruck	—

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

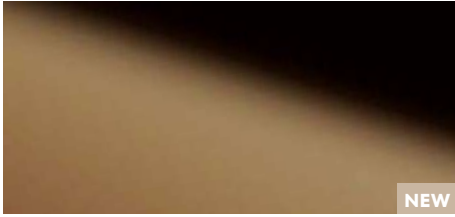
	NA
PVA-Vorbehandlung	✓
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	✓

	NA
Magnetisch ab 3 Platten	—
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



DM Brown AR

2600 x 1000 | **NA** 10147 | **SA** 10150



NEW

DM Red Brown AR

2600 x 1000 | **NA** 28498 | **SA** 28499



NEW

DM Rosegold AR

2600 x 1000 | **NA** 20955 | **SA** 20956



DM Gold AR

2600 x 1000 | **NA** 10181 | **SA** 10187
2000 x 1000 | **NA** 10178 | **SA** 10186 (DISCONTINUED)



DM Brass AR

2600 x 1000 | **NA** 10135 | **SA** 10139



NEW

DM Gold 30 AR

2600 x 1000 | **NA** 25572 | **SA** 25573



DM Fashion Gold AR

2600 x 1000 | **NA** 25322 | **SA** 25323



□ DM Gold AR

DECO-LINE abriebbeständig

DM Mirror AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkantfen	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM Fashion Grey AR

2600 x 1000 | **NA** 13808 | **SA** 13810



DM Anthracite AR

2600 x 1000 | **NA** 10120 | **SA** 10125



DM Fashion Red AR

2600 x 1000 | **NA** 22387 | **SA** 23388



DM Iceblue AR

2600 x 1000 | **NA** 10204 | **SA** 10210



□ DM Fashion Red (printed)

Photo: © Form Factory

DECO-LINE abriebbeständig

DM Mirror AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM Gold

2600 x 1000 | NA 25077 | SA 25078



DM Gold

Photo: Beth Crockatt Photography

DECO-LINE

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

DM Silver

2600 x 1000 / 1 mm | **NA** 10312 | **SA** 10324
 2000 x 1000 / 1 mm | **NA** 10304 | **SA** 10322
 2000 x 1000 / 2 mm | **NA** 12114 | **SA** 10323 (DISCONTINUED)

DM Silver/White

2000 x 1000 / 1 mm | **NA** 10372 | **SA** 10381



DECO-LINE

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0 / 2,0	1,13 / 2,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinsten Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg Silver (2600x1000x1)	~ 2,7	~ 3,3
Gewicht/Panel kg Silver/White (2000x1000x1)	~ 2,1	~ 2,7

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkantfen	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM Aqua

2600 x 1000 | **NA** 18424 | **SA** 18443



DM Hollywood Blue

2600 x 1000 | **NA** 20945 | **SA** 21272



DM Hollywood

2600 x 1000 | **NA** 18433 | **SA** 18442

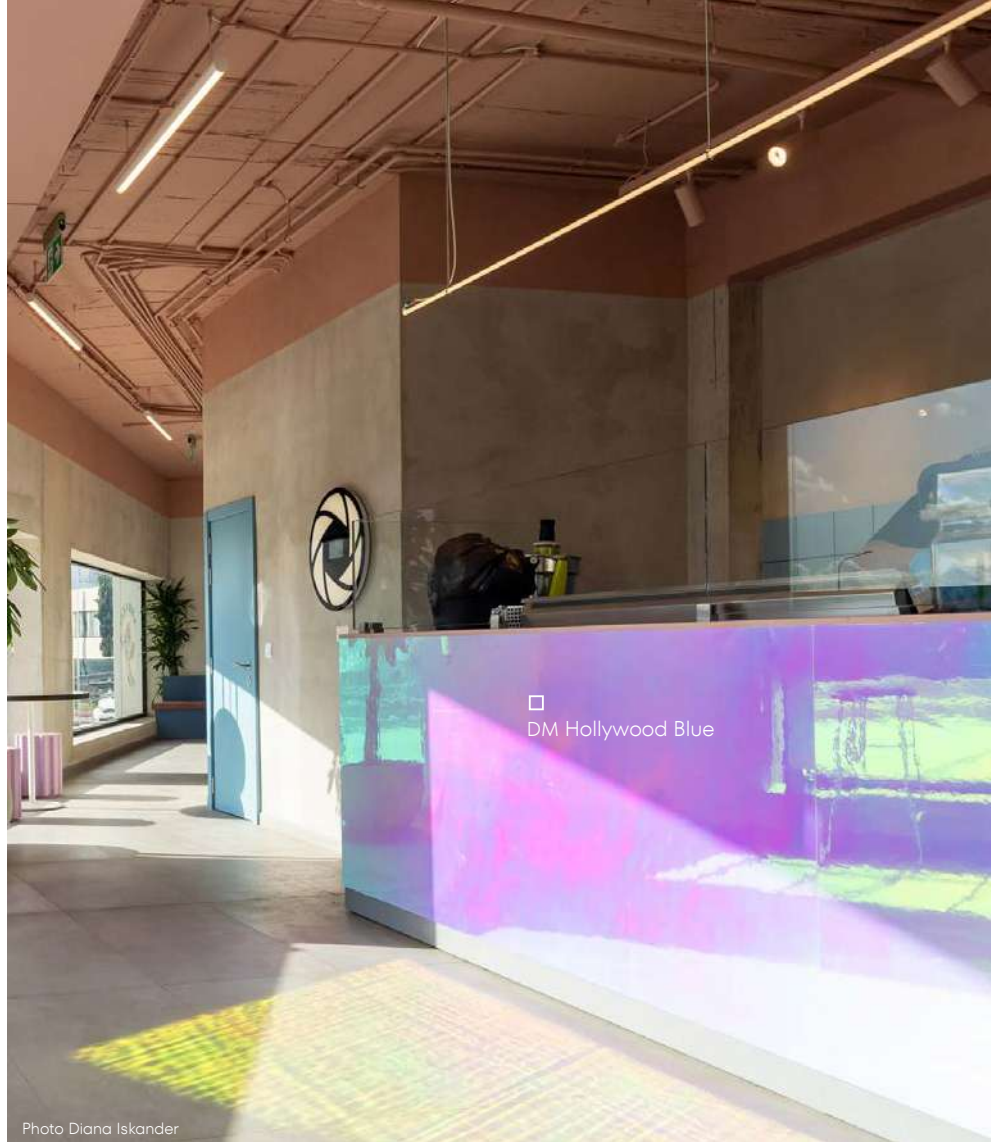


Photo Diana Iskander

DECO-LINE

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓	
Siebdruck	✓	

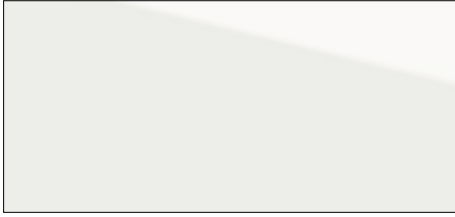
ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓ DM Hollywood + Blue	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓ DM Hollywood + Blue	

DM Magic Black AR

2600 x 1000 | NA 15415 | SA 15423



DM Magic White AR

2600 x 1000 | NA 15414 | SA 15422



□ DM Magic White AR

Photo: SU VALGUS

DECO-LINE abriebbeständig

DM Magic AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

DM Graphite Black matt
2600 x 1000 | NA 23144 | SA 23147

□ DM Graphite Black matt

DM Snow White matt
2600 x 1000 | NA 23145 | SA 23146



DECO-LINE

DM matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓ Snow White	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓ Snow White	



DM Gold MMS

2600 x 1000 | **NA** 20500 | **SA** 20502



DM Silver MMS

2600 x 1000 | **NA** 20499 | **SA** 20501



DM Gold MMS

DM MMS

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■□□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,6	~ 3,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



DM Brass brushed matt AR
2600 x 1000 | NA 15290 | SA 15298



DM Grey brushed matt AR
2600 x 1000 | NA 15289 | SA 15297



□ DM Brass brushed matt AR

Photo: Carini GmbH

DECO-LINE abriebbeständig

2600 x 1000



DM Brushed matt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





DM Copper brushed AR
2600 x 1000 | **NA** 12418 | **SA** 12432



DM Champagne brushed AR
2600 x 1000 | **NA** 12417 | **SA** 12433



DM Green Steel brushed AR
2600 x 1000 | **NA** 30467 | **SA** 30468



□
DM Green Steel
brushed AR

DECO-LINE abriebbeständig

2600 x 1000



DM Brushed AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM Silver brushed

2600 x 1000 | **NA** 10291 | **SA** 10298

2000 x 1000 | **NA** 10286 | **SA** 10296 (DISCONTINUED)



□ DM Silver brushed

Photo: CATOIR RAMAHI Visual Performers

DECO-LINE

2600 x 1000

DM Brushed

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓	✓
	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschritt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓	
Siebdruck	✓	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

MULTISTYLE

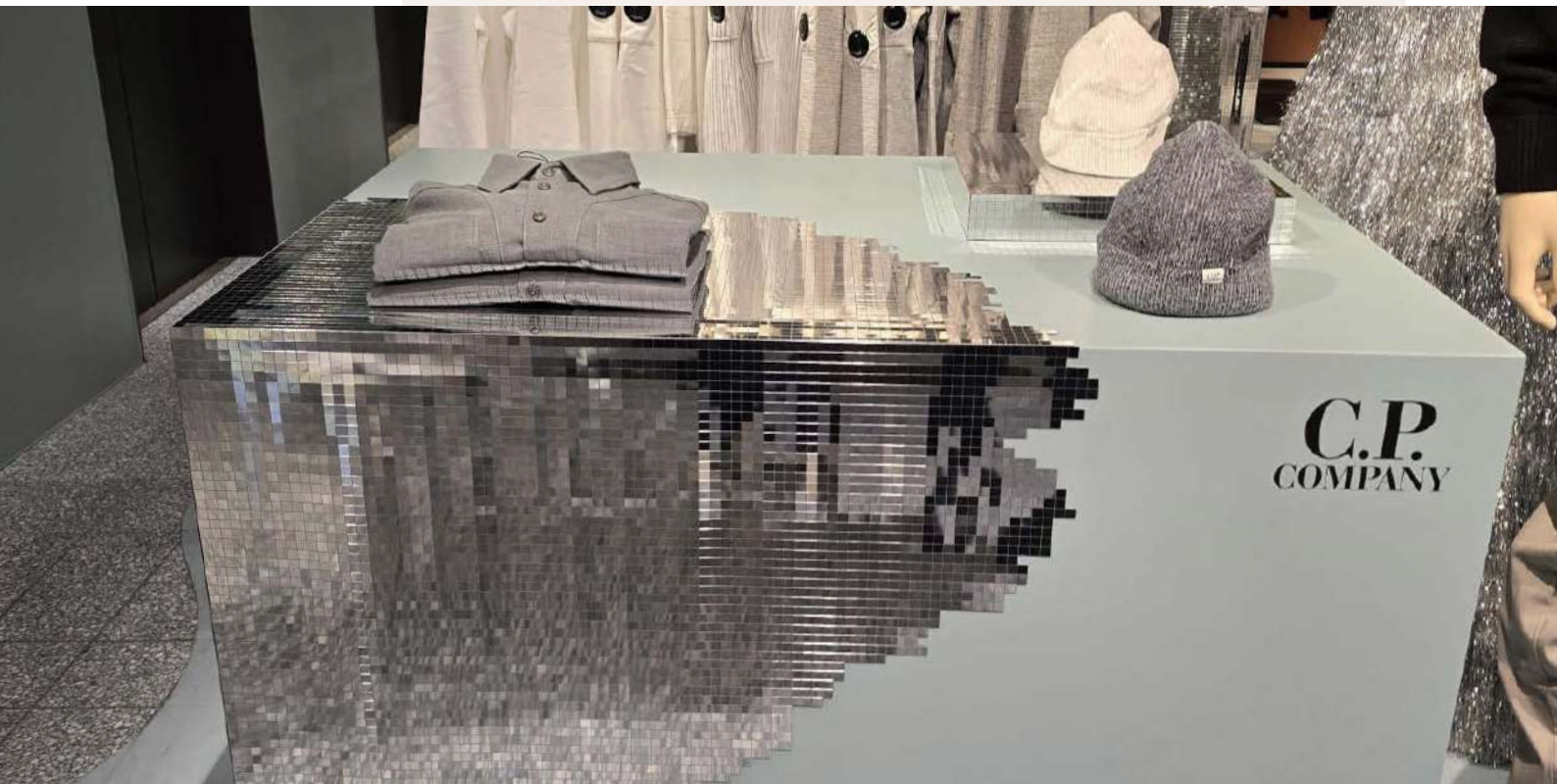
MULTISTYLE

MULTISTYLE

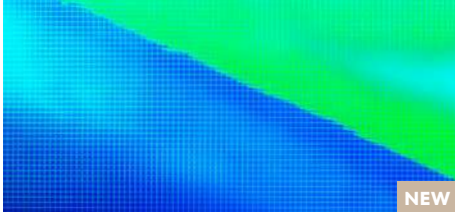
MULTISTYLE

MULTISTYLE

MULTISTYLE



Die MULTISTYLE Spiegeloberflächen in edler Mosaikoptik sind besonders flexibel und lassen sich problemlos über Rundungen verkleben. Ein Muss im Display- und Dekorationsbereich.



NEW

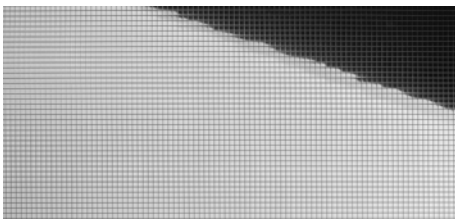
MS 5x5 flex Aqua
980 x 980 | SA 27809



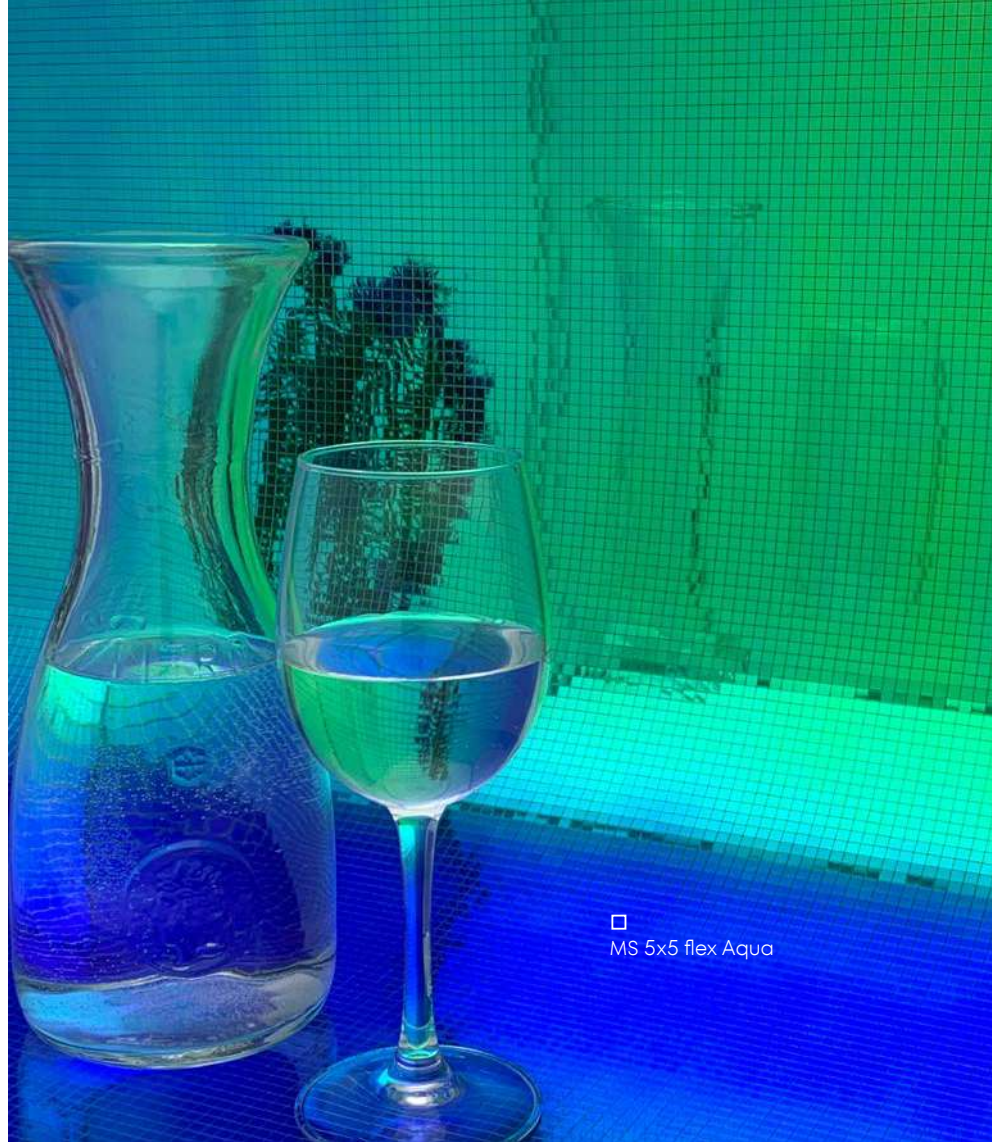
MS 5x5 flex Hollywood
980 x 980 | SA 27376



MS 5x5 flex Gold
980 x 980 | SA 27373



MS 5x5 flex Silver
980 x 980 | SA 27377



MS 5x5 flex Aqua

MULTISTYLE

MS 5x5

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	HIPS
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Abriebbeständigkeit	■■□□□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	20
Gewicht/Panel kg	~1,2

VERARBEITUNG

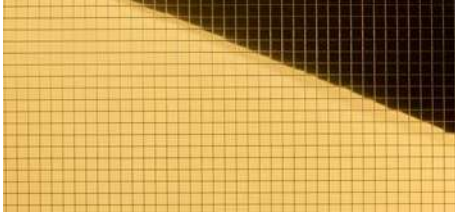
	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschritt	✓
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck Silver, Hollywood	✓*
Digitaldruck Gold	Auf Anfrage*
Siebdruck	—

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne
beigestellt.

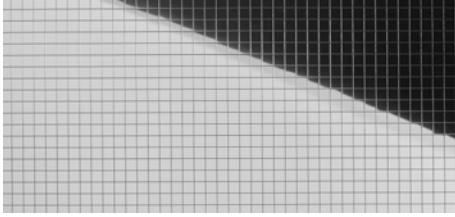
ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000

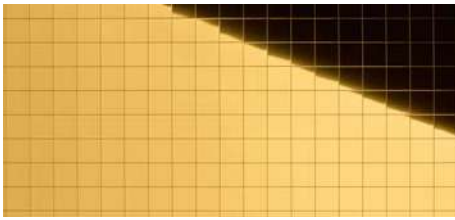
	SA
Weitere Stärken	—
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



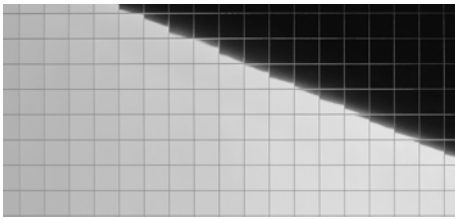
MS 10x10 flex Gold
980 x 980 | SA 27374



MS 10x10 flex Silver
980 x 980 | SA 27374



MS 20x20 flex Gold
980 x 980 | SA 27375



MS 20x20 flex Silver
980 x 980 | SA 27379



□ MS 20x20 flex Silver

Photo: Malo Clinic at El Corte Ingles – Lisboa

MULTISTYLE

MS 10x10 / 20x20

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	HIPS
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■■□
Abriebbeständigkeit	■■□□□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	35 MS 10x10 flex
	50 MS 20x20 flex
Gewicht/Panel kg	~1,2

VERARBEITUNG

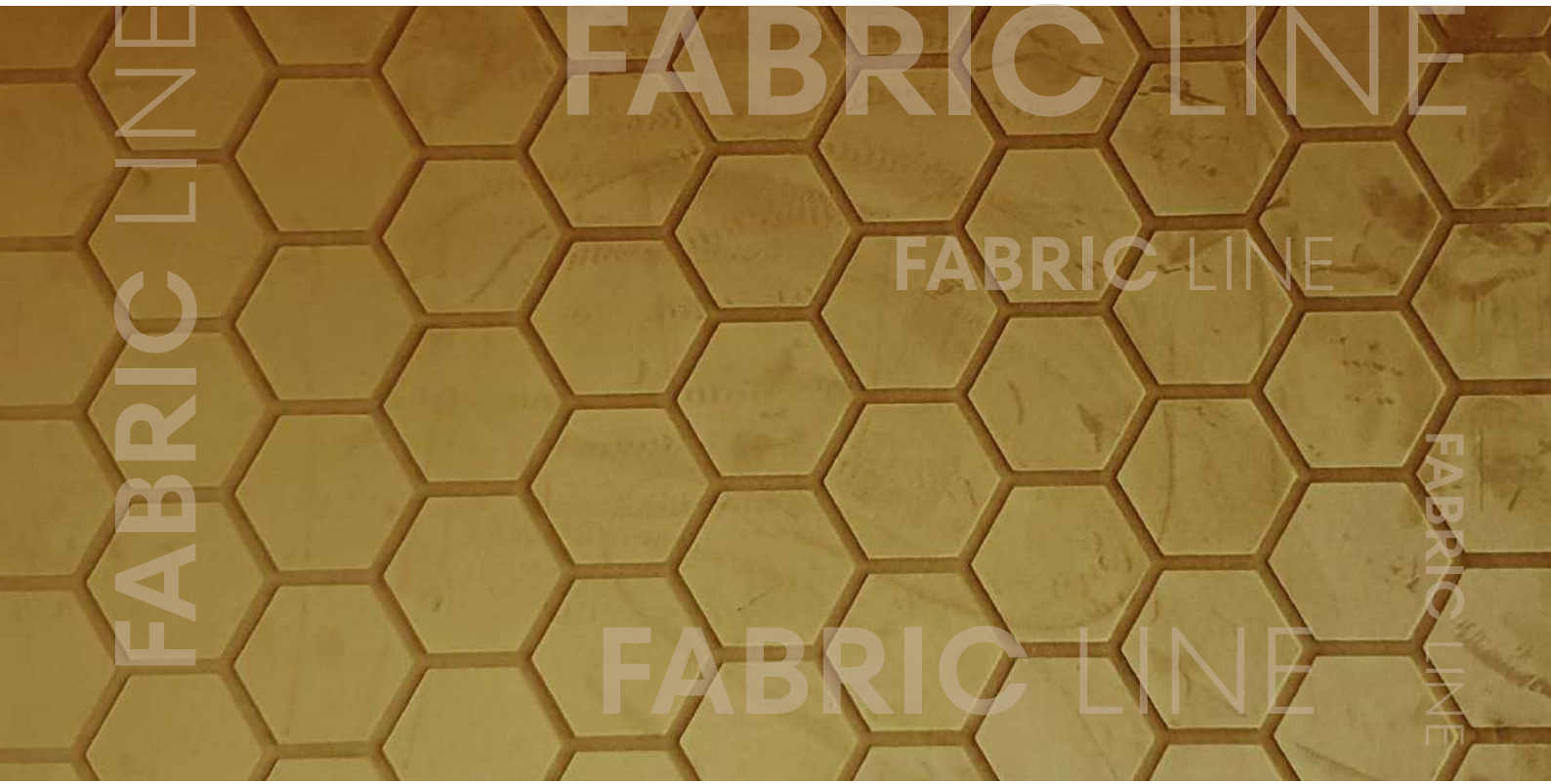
	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschritt	✓
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck Silver	✓*
Digitaldruck Gold	Auf Anfrage*
Siebdruck	—

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000

	SA
Weitere Stärken	—
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



FABRIC LINE



Die FABRIC-LINE - raffiniert und zeitgemäß - bietet ein vielfältiges Sortiment von unterschiedlichen Textilien. Das Zusammenspiel der haptischen Beschaffenheiten, Strukturen und Farben schaffen ein einzigartiges multisensorisches Erlebnis.

FL CUBE VELVET Bordeaux

2600 x 1000 | NA 22709 | SA 22719

FL CUBE VELVET Pearl

2600 x 1000 | NA 22710 | SA 22720

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



□
FL CUBE VELVET Pearl

2600 x 1000



FABRIC-LINE

FL CUBE VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,83
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,33
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,6	~ 4,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

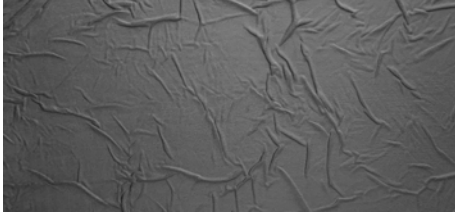
VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

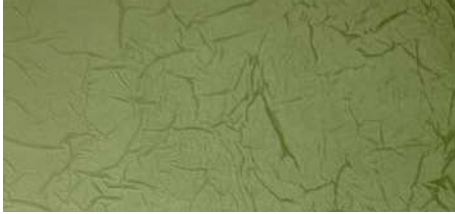
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	Auf Anfrage	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



FL CREPA VELVET Volcano

2600 x 1000 | NA 22706 | SA 22717



FL CREPA VELVET Avocado

2600 x 1000 | NA 22705 | SA 22715

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



FL CREPA VELVET Volcano

2600 x 1000



FABRIC-LINE

FL CREPA VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,83
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,33
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,6	~ 4,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	Auf Anfrage	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

FL COMB VELVET Pearl

2600 x 1000 | NA 22696 | SA 22712

FL COMB VELVET Curry

2600 x 1000 | NA 22695 | SA 22711

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



FL COMB VELVET Pearl

2600 x 1000

**FABRIC-LINE****FL COMB VELVET****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,83
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,33
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,6	~ 4,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	Auf Anfrage	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

FL SQUARE 2 VELVET Mocha
2600 x 1000 | NA 22703 | SA 22713

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



2600 x 1000



FABRIC-LINE

FL SQUARE 2 VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,83
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,33
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

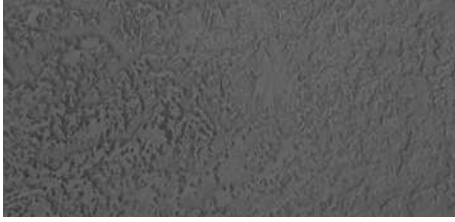
VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	Auf Anfrage	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

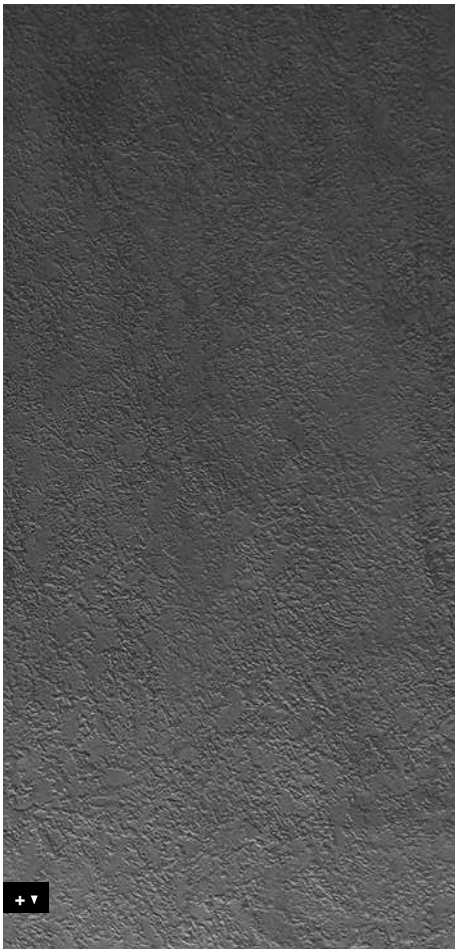


FL LAVA VELVET Volcano
2600 x 1000 | NA 22707 | SA 22718

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



2600 x 1000



FABRIC-LINE

FL LAVA VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	2,94
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,44
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	Auf Anfrage	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



FL LAVA VELVET Volcano



LEATHER LINE



Tierwohl ist uns ein großes Anliegen – weswegen alle Produkte der LEATHER-LINE vegan sind. Angefangen von edlen Ledernarbungen, über besondere Ziernaht-techniken bis hin zu exotischen Reptiliendekoren – der Unterschied zu Echtleder ist nicht erkennbar.



LL ROMBO 40 Nero matt
2600 x 1000 | NA 15014 | SA 15029



LL ROMBO 40 Creme matt
2600 x 1000 | NA 13848 | SA 13863



LL ROMBO 40 Bianco matt
2600 x 1000 | NA 15025 | SA 15041



□ LL ROMBO 40
Nero matt

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL ROMBO 40

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum	
Materialstärke mm	3,8	4,04
Maximale Reliefhöhe	5	5,24
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	300	
Gewicht/Panel kg	~ 4,1	~ 4,7

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	—	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	—	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

LL Charcoal Dark

2600 x 1000 | NA 19299 | SA 19302



LL London Clay

2600 x 1000 | NA 19014 | SA 19025



LL Charcoal Light

2600 x 1000 | NA 19298 | SA 19301



LL Dove Tale

2600 x 1000 | NA 19013 | SA 19024



LL Stony Ground

2600 x 1000 | NA 19012 | SA 19023



NEW

LL White

2600 x 1000 | NA 13451 | SA 13467

□ LL Dove Tale



LEATHER-LINE

LEATHER-LINE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,95	2,08
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,6	~ 4,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck		✓*
Siebdruck		✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



LL LEGUAN Nero

2600 x 1000 | NA 14778 | SA 14797



LL LEGUAN Copper

2600 x 1000 | NA 12884 | SA 12894



LL LEGUAN Gold

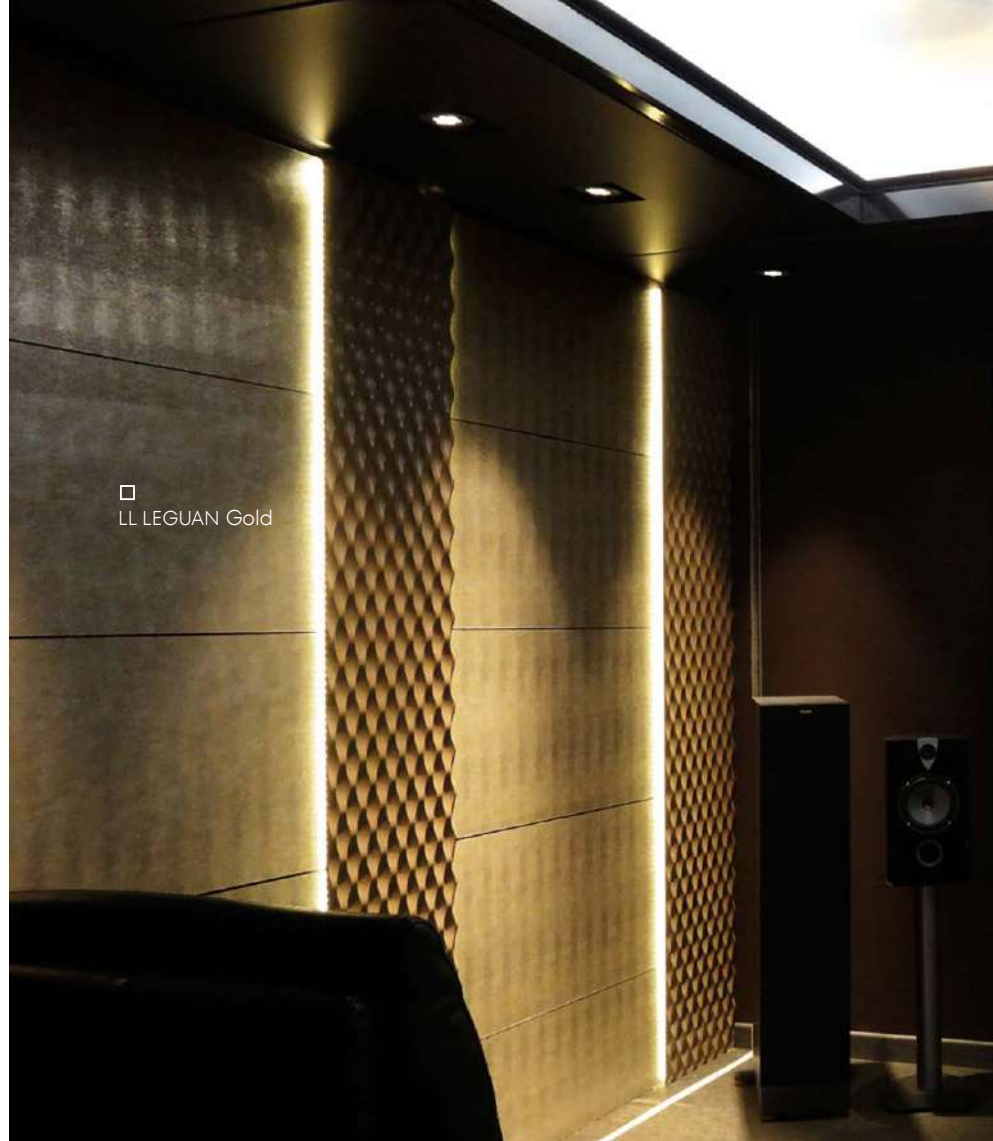
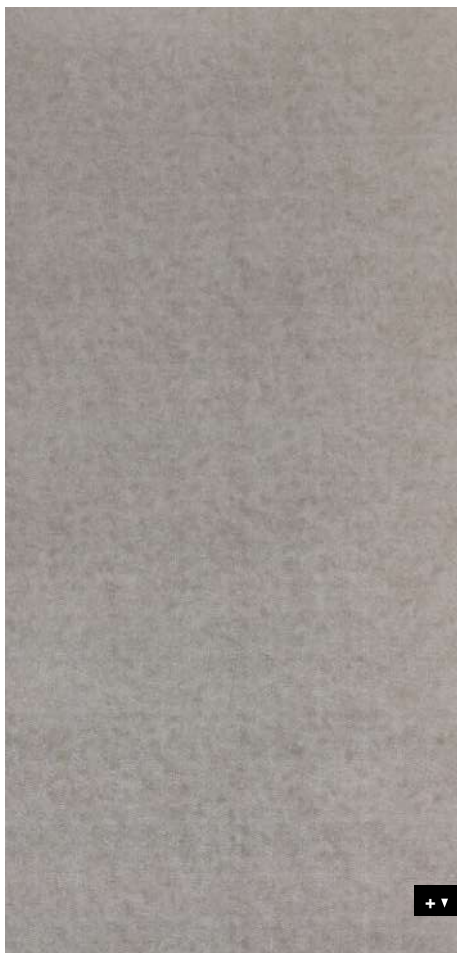
2600 x 1000 | NA 13480 | SA 13478



LL LEGUAN Silver

2600 x 1000 | NA 12883 | SA 12893

2600 x 1000



□ LL LEGUAN Gold

LEATHER-LINE

LL LEGUAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,2	~ 3,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





LL LEGUAN Bianco

2600 x 1000 | NA 15609 | SA 15610



□ LL LEGUAN Bianco

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL LEGUAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,4	1,53
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,2	~ 3,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	—
Siebdruck	—	—

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	—
Zuschnitte	✓	—
Entflammbarkeit ASTM E84	—	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—	—



NATURE LINE



Mit den nachhaltigen und besonders leichten Dekorpaneelen der NATURE-LINE lassen sich schnell und einfach große Wandflächen gestalten. Die FSC®-zertifizierten und selbstklebenden Produkte können dehnfugenfrei auf allen Untergründen verklebt werden.



WL Carbonized Wood Nature
2600 x 1000 | SA 25549



□ WL Carbonized Wood Nature

NATURE-LINE (WL)

WL Carbonized Wood Nature

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Panel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



WL Nutwood Nature
2600 x 1000 | SA 25547



NATURE-LINE (WL)

WL Nutwood Nature

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Panel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—





WL Nutwood Country Nature
2600 x 1000 | SA 25546



□ WL Nutwood Country Nature

2600 x 1000



NATURE-LINE (WL)

WL Nutwood Country Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



WL Sessile OAK Nature
2600 x 1000 | SA 25511



□ WL Sessile OAK Nature

2600 x 1000



NATURE-LINE (WL)

WL Sessile OAK Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—





WL Sunwood Nature
2600 x 1000 | SA 25896



□ WL Sunwood Nature

2600 x 1000



NATURE-LINE (WL)

WL Sunwood Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Panel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



WL Willow OAK Nature
2600 x 1000 | SA 25895



□ WL Willow OAK Nature

2600 x 1000



NATURE-LINE (WL)

WL Willow OAK Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



WL OAK TREE Light Nature
2600 x 1000 | SA 25544



□ WL OAK TREE Light Nature

NATURE-LINE (WL)

WL OAK TREE Light Nature

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—





DM CEMENT Dark Nature
2600 x 1000 | SA 25515



□ DM CEMENT Dark Nature

NATURE-LINE (DM)

DM CEMENT Dark Nature

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



DM Corten Nature
2600 x 1000 | SA 25548



□ DM Corten Nature

NATURE-LINE (DM)

DM Corten Nature

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,45
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Panel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



DM LIMESTONE Grey Nature
2600 x 1000 | SA 25894



□ DM LIMESTONE Grey Nature

2600 x 1000



NATURE-LINE (DM)

DM LIMESTONE Grey Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ ■ □ □ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Panel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	✓*
Siebdruck	✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

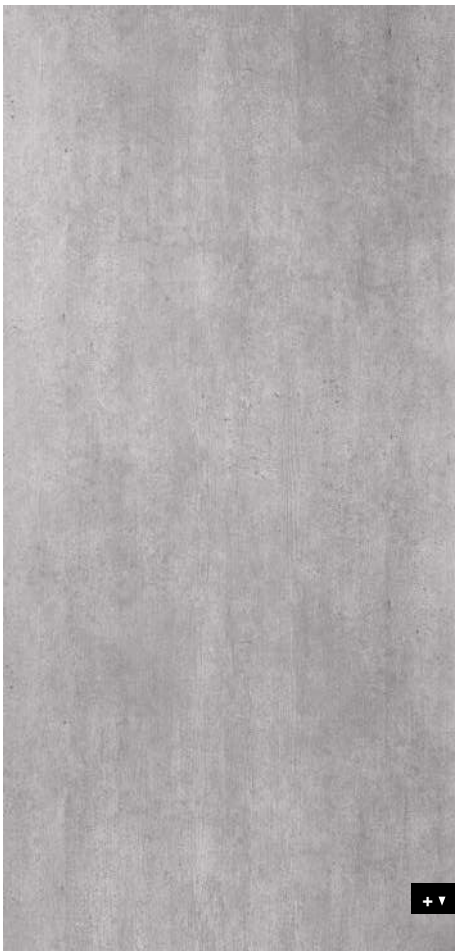


DM CEMENT Light Nature
2600 x 1000 | SA 25516



□
DM CEMENT Light Nature

2600 x 1000



NATURE-LINE (DM)

DM CEMENT Light Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



DM MARBLE White Nature
2600 x 1000 | SA 25545



□
DM MARBLE White Nature

NATURE-LINE (DM)

DM MARBLE White Nature

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—





SIBUGLAS

SIBUGLAS

SIBUGLAS

SIBUGLAS

SIBUGLAS

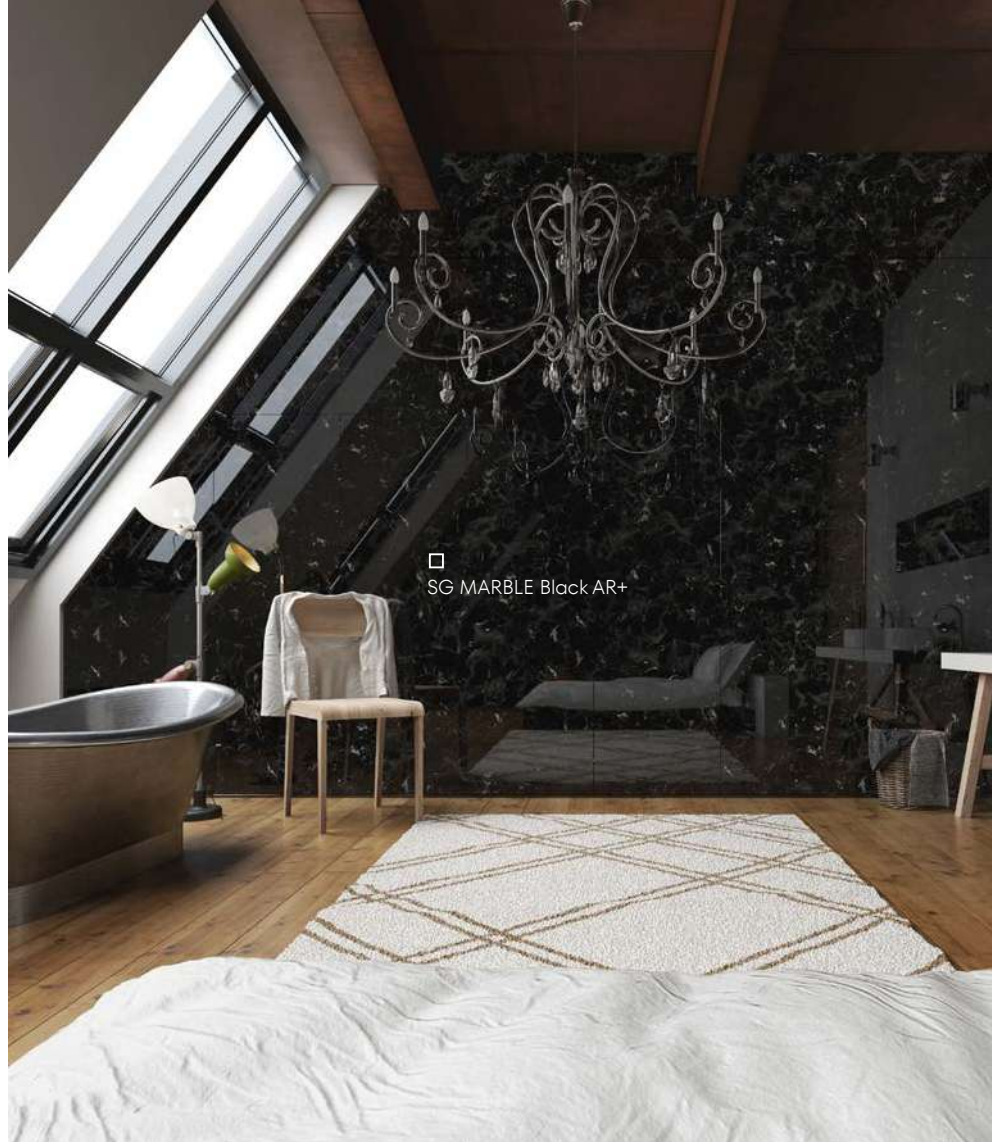
SIBUGLAS



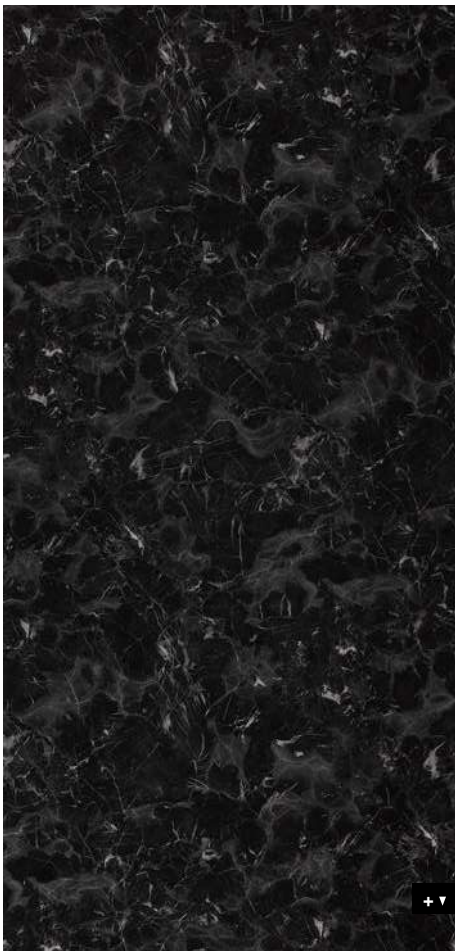
Kratzbeständige Highgloss-Oberflächen kombiniert mit außergewöhnlichen Designs schaffen die Basis für langlebige Designobjekte. Der Echtglaseffekt erzeugt eine revolutionäre Tiefenwirkung und SIBUGLAS punktet dank seiner Materialbeschaffenheit mit geringem Gewicht und einer stark reduzierten Bruchgefahr.



SG MARBLE Black AR+
2600 x 1000 | NA 19330 | SA 19341



2600 x 1000



SIBUGLAS **kratzfest**

SG MARBLE Black AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG MARBLE Grey AR+

2600 x 1000 | NA 19333 | SA 19344



2600 x 1000



SIBUGLAS **kratzfest**

SG MARBLE Grey AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

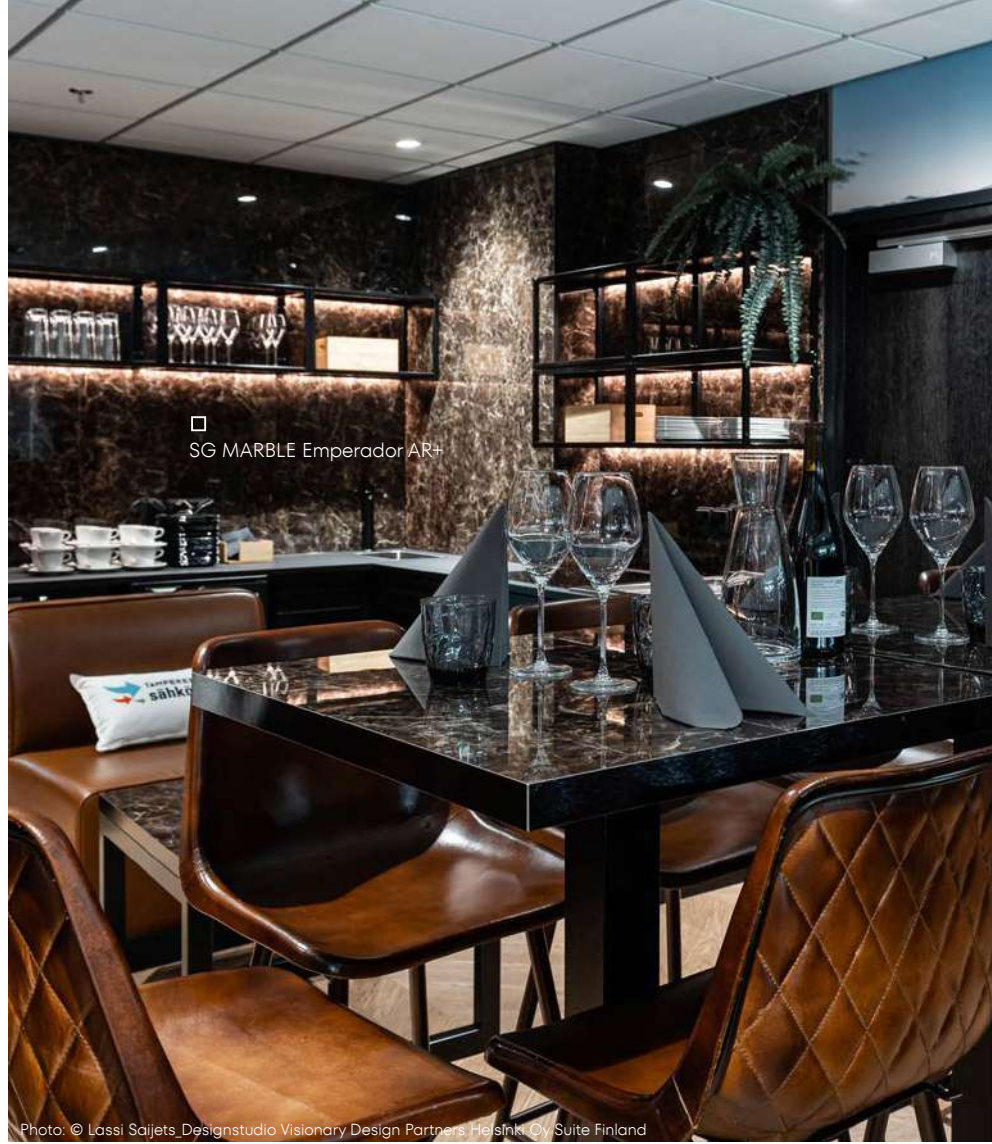
ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG MARBLE Emperador AR+
2600 x 1000 | NA 19332 | SA 19343



□ SG MARBLE Emperador AR+

Photo: © Lassi Sajets Designstudio Visionary Design Partners Helsinki Oy, Suite Finland

2600 x 1000



SIBUGLAS **kratzfest**

SG MARBLE Emperador AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~7	~7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG MARBLE Brown AR+
2600 x 1000 | NA 19331 | SA 19342



2600 x 1000



SIBUGLAS kratzfest

SG MARBLE Brown AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG MARBLE Alpine AR+
2600 x 1000 | NA 19329 | SA 19340



2600 x 1000



SIBUGLAS kratzfest

SG MARBLE Alpine AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG MARBLE White AR+
2600 x 1000 | NA 19334 | SA 19345



□ SG MARBLE White AR+

2600 x 1000



SIBUGLAS kratzfest

SG MARBLE White AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 7	~ 7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG LEGUAN Nero AR+
2600 x 1000 | NA 18089 | SA 18095



SG LEGUAN Copper AR+
2600 x 1000 | NA 16976 | SA 16981



SG LEGUAN Gold AR+
2600 x 1000 | NA 16977 | SA 16982



SG LEGUAN Silver AR+
2600 x 1000 | NA 16975 | SA 16979



□ SG LEGUAN
Copper AR+

SIBUGLAS kratzfest

SG LEGUAN AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,6	2,73
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 7,2	~ 7,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG VINTAGE Copper AR+

2600 x 1000 | **NA** 17198 | **SA** 17200



SG VINTAGE Silver AR+

2600 x 1000 | **NA** 17197 | **SA** 17199



□ SG VINTAGE Copper AR+

2600 x 1000



SIBUGLAS kratzfest

SG VINTAGE AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	2,93
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 7,8	~ 8,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





SG LUXURY Bronze AR+

2600 x 1000 | **NA** 17820 | **SA** 17841

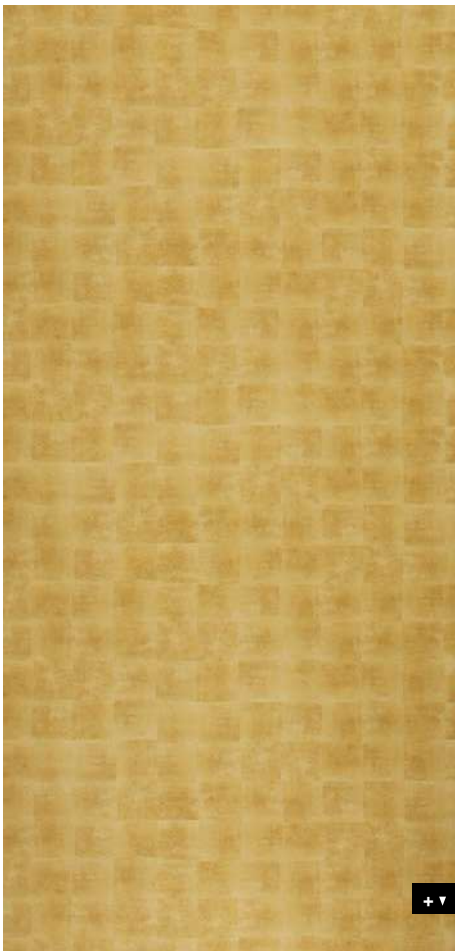


SG LUXURY Gold AR+

2600 x 1000 | **NA** 17819 | **SA** 17840



2600 x 1000



SIBUGLAS kratzfest

SG LUXURY AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	2,93
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG OLD Platin AR+

2600 x 1000 | NA 18067 | SA 18001



□ SG OLD Platin AR+

2600 x 1000



SIBUGLAS kratzfest

SG OLD Platin AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	2,93
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





NEW

SG METALLIC USED Steel AR+
2600 x 1000 | NA 28422 | SA 28424



NEW

SG METALLIC USED Sand AR+
2600 x 1000 | NA 28423 | SA 28425



□ SG METALLIC USED Steel AR+

2600 x 1000



SIBUGLAS **kratzfest**

SG METALLIC USED AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	2,93
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



NEW

SG CLASSY Gold AR+

2600 x 1000 | NA 28417 | SA 28419



2600 x 1000



SIBUGLAS kratzfest

SG CLASSY Gold AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	2,93
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG Hollywood

2600 x 1000 | NA 23116

Auf der Schutzfolie der Rückseite befindet sich ein Etikett „Reverse side / Processing side“. SG Hollywood immer von der **Rückseite** bearbeiten.

□
SG Hollywood

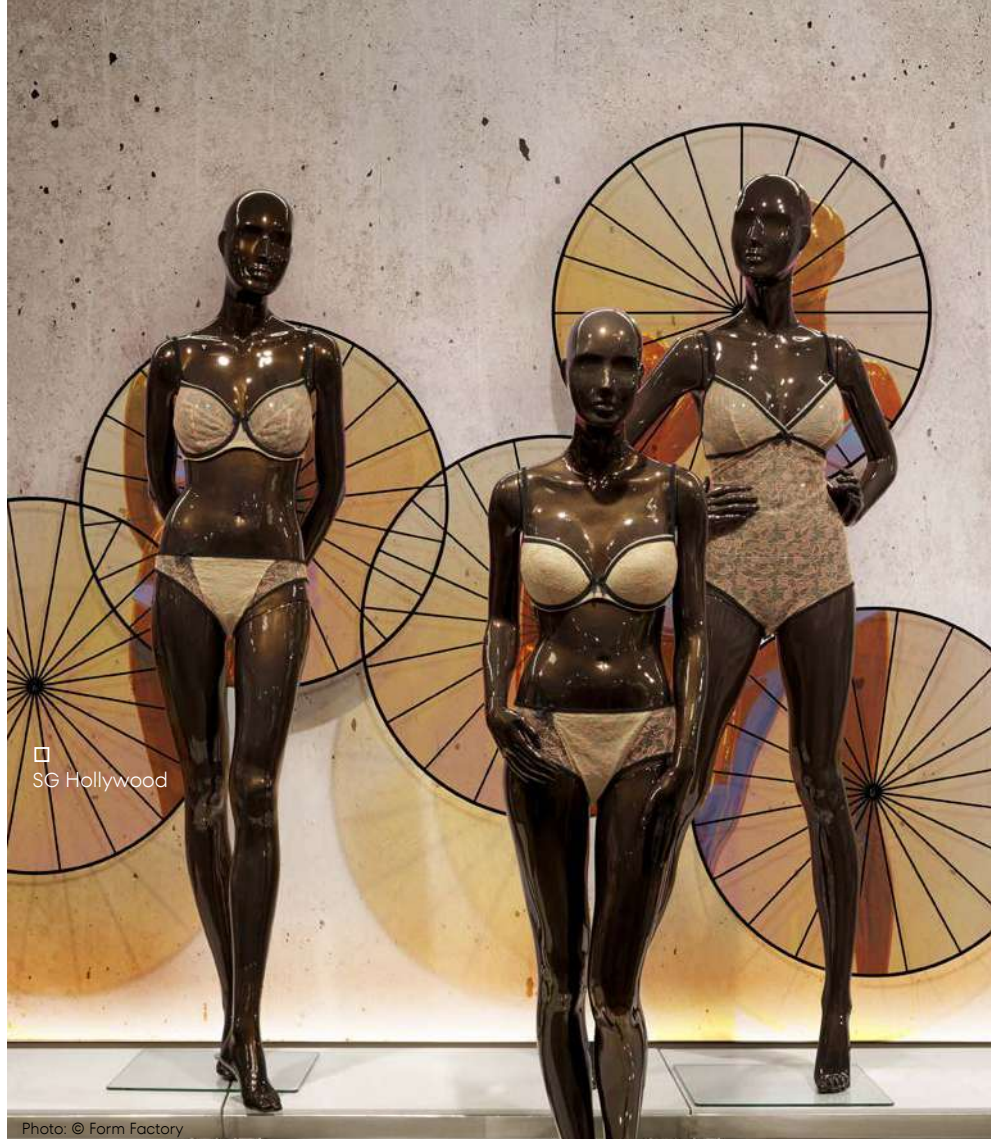


Photo: © Form Factory

SIBUGLAS**SG Hollywood****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA
Plattenunterseite	PET
Materialstärke mm	3,1
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□
Gerollt verpackbar	—
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 9,3

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	—
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen mit Unterlage	✓
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	Auf Anfrage
Thermisch verformbar	Auf Anfrage
Digitaldruck	✓*
Siebdruck	✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	Auf Anfrage

	NA
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



LEGENDE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN
VERARBEITUNG
ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Damit wir Ihre Fragen schnellstmöglich klären können, hat unser Team für Sie eine technische Tabelle mit Produkteigenschaften, Sonderausstattungen und vielem mehr für jedes unserer Produkte zusammengestellt:

NA-NICHTKLEBEND

Nicht klebende Designplatten können auf zwei verschiedene Wege auf saugende Untergründe verklebt werden. Verklebung mit Weißleim (PVA) und Verklebung mit Kartuschen- und Spachtelkleber.

SA-SELBSTKLEBEND

SA bedeutet, dass die Designplatte mit einem Kleber auf der Rückseite ausgestattet ist. Dafür verwenden wir hochwertige Acrylatklebstoffe.

Selbstklebende Platten (SA) sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet.

Ausnahme: NATURE-LINE siehe Seite 122

Die Verarbeitung von selbstklebenden SIBU DESIGN Produkten sollte wenn möglich innerhalb von 12 Monaten durchgeführt werden.

Selbstklebende Designplatten (SA) sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

OBERFLÄCHENMATERIAL

In einer wandelbaren Welt setzen wir mit 100% PVC-freien Oberflächen auf Nachhaltigkeit und hohen Designanspruch. Wir unterscheiden zwischen:

- **ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol**
- **Druck**
- **Imprägniertes Papier = Papier mit Schutzlack**
- **PET = Polyethylenterephthalat (UV-Lack bei AR-Ausführung)**
- **PET/Faser = Polyethylenterephthalat (Kunstfaseroberflächen)**
- **PMMA = Polymethylmethacrylate**
- **PMMA AR+ = Polymethylmethacrylate mit AR+ Kratzbeschichtung**
- **PP = Polypropylen**
- **PU-Leder = Polyurethan / Kunstlederoberflächen**

Alle Varianten sind nicht nur optisch herausragend, sondern bestechen auch durch ihre einzigartige Haptik. Sie werden höchsten Ansprüchen gerecht und eignen sich speziell für den Innenbereich.

TRÄGERMATERIAL

Für die meisten unserer Produkte verwenden wir als Trägermaterial eine speziell von SIBU DESIGN entwickelte, hochschlagfeste Polystyroltype (HIPS). HIPS zeichnet sich besonders durch Robustheit, Schlagfestigkeit und ein sehr geringes Gewicht aus.

Bei der Produktgruppe SIBUGLAS wird kratzfestes PMMA verwendet.

Bei der nachhaltigen Produktlinie NATURE-LINE wird ein Träger aus Naturfaser verwendet.

- **ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol**
- **HIPS = hochschlagfestes Polystyrol**
- **HIPS, PE-Schaum = hochschlagfestes Polystyrol und Polyethylen Schaum**
- **HPVC = Hart-Polyvinylchlorid**
- **Naturfaser**
- **PMMA = Polymethylmethacrylate**
- **PP-Glasfaser = Polypropylen mit Glasfaser**
- **PS = Polystyrol**

Plattenrückseite bei SIBUGLAS:

- **PU-Leder = Polyurethan-Kunstleder**
- **Papier = bedrucktes Papier**

MATERIALSTÄRKE

Die angegebenen Materialstärken beziehen sich auf das Lagerprogramm in nicht klebender (NA) und selbstklebender (SA) Ausführung.

MAXIMALE RELIEFHÖHE

Mit den angegebenen Werten definieren wir die höchste Stelle des ausgewählten Designs in nicht klebender (NA) und klebender (SA) Ausführung.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

SIBU DESIGN Wandpaneele werden bereits im Entwicklungsstadium in speziellen Thermocontainern im verklebten und unverklebten Zustand mit hohen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit belastet.

Nur die allerbesten Qualitäten halten unseren strengen Richtlinien stand. Der angegebene Wert der Temperaturbeständigkeit bezieht sich auf den dauerhaften Einsatz des Produktes im verklebten Zustand und auf die Dauergebrauchstemperatur auch ohne Verklebung.

FEUCHTRAUMEIGNUNG

Eine Beanspruchung von SIBU Design Dekorpaneele im Feuchtraumbereich liegt dann vor, wenn eine Designplatte einer Feuchtigkeitseinwirkung ausgesetzt ist. Diese Feuchtigkeitseinwirkung kann auf Grund hoher Luftfeuchtigkeit oder durch direktes Spritzwasser erfolgen.

- Nasszelleneignung
- Sehr gute Eignung für Feuchträume
- Bedingte Eignung (Spritzwasser entfernen)
- Geringe Eignung für Feuchträume
- Ungeeignet für Feuchträume

ABRIEBBESTÄNDIGKEIT

Unser Technikteam testet die Produkte bereits im Entwicklungsstadium, um für jede Ihrer Anforderungen das passende Produkt anbieten zu können.

Oberflächen mit sehr guter und ausgezeichneter Abriebbeständigkeit, haben im Produktnamen das Kürzel "AR" und kratzfeste Produkte erkennen Sie direkt an dem Kürzel "AR+"

- Kratzfest (AR+)
- Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit (AR)
- Sehr gute Abriebbeständigkeit (AR)
- Gute Abriebbeständigkeit
- Normale Abriebbeständigkeit
- Geringe Abriebbeständigkeit
- Einsatz nur im Dekorationsbereich

GEROLLT VERPACKBAR

Grundsätzlich werden unsere Designplatten flach auf Paletten verpackt. Um aber den Versand bei Kleinlieferungen so günstig wie möglich zu halten, haben wir einen Verpackungskarton entwickelt, in dem viele unserer Designplatten auch gerollt verpackt werden können. Plattenanzahl und ob die Dekorseite nach innen oder außen gerollt wird, ist der techn. Tabelle des jeweiligen Produktes zu entnehmen.

KLEINSTER BIEGERADIUS

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den kleinsten Biegeradius bei konkaver oder konvexer Anbringung. Es ist in jedem Fall eine mechanische Befestigung erforderlich! Ausnahme besteht bei MULTISTYLE Produkten. Hier kann bei dementsprechenden Biegeradien auf die mechanische Befestigung verzichtet werden.

GEWICHT PRO PANEEL

Das Plattengewicht wird in kg angeführt und ist der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes zu entnehmen.

TOLERANZANGABEN

Maschinenbedingte Format- und Winkeltoleranz:
+/- 2,0 mm bezogen auf 1000 mm

Temperaturbedingte Formatabweichung:
+/- 0,7 mm bezogen auf 1000 mm bei einer Temperaturveränderung von 10 °C.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Unsere Oberflächen sind durch eine Schutzfolie (Polyethylen/PE) gegen Beschädigungen geschützt. Dieser Schutzfilm soll erst nach der Verarbeitung abgezogen werden.

Designpaneele welche ohne Schutzfolie ausgeliefert werden sind in der techn. Tabelle des jeweiligen Produktes gekennzeichnet.

VERARBEITUNG

Sämtliche mechanische Bearbeitungen sind immer von der Dekoroberfläche aus auszuführen. Bitte berücksichtigen Sie die jeweils technische Tabelle des ausgewählten Produktes um sicher zu stellen, dass der Verarbeitungsschritt für dieses Produkt zulässig ist.

SCHNEIDEN

Ein Großteil unserer Dekorpaneele sind mit einem Tapetenmesser leicht schneidbar. Einfach an der Oberfläche (Dekorseite) anritzen und über die Kante brechen. Bei selbstklebenden Produkten (SA) muss nach dem Bruch über die Kante an der Rückseite der Kleber bzw. die Folie durchtrennt werden. Verwenden Sie bitte immer gut schneidende Messer.

Für den maschinellen Zuschnitt empfehlen wir die Verwendung von Papier- bzw. Furnierschneidemaschinen.

STANZEN

Für 1 bis 1,5 mm starke Designplatten ist ein Bandstahlschnitt am besten geeignet.

BOHREN

Alle SIBU DESIGN Platten können von der Dekorseite aus gebohrt werden.

Sämtliche Bohrungen nur mit stabiler Unterlage durchführen. Bohrerempfehlung: Holzbohrer, Forstnerbohrer und Hartmetallbohrer – jeweils mit Zentrierspitze mit zwei Vorschneidern.

Auch Kronenbohrer für Holz oder Lochsagen (BI-Metall) können verwendet werden. Designplatte auf einer stabilen Unterlage fixieren.

SÄGEN

SIBU DESIGN Richtwerte:

Bis 1 mm Materialstärke:
HW 280x3,2 / 2,2x30 Z60 / 12,46-18,08 WZ

Stärker als 1 mm:
HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 WZ/FA
HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 FZ/TR
(Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 25 m/min).

Bei LEATHER-LINE und FABRIC-LINE:

HW 255x2,8 / 2,0x30 Z80 / 10,01 FZ WZ
(Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 10 m/min).

Das beste Ergebnis wird mit MDF-Zulage (4 mm) unten und oben, wenig Vorschub und hoher Drehzahl erzielt.

*HW (Hartmetall-Werkstoff), WZ/FA (Wechselzahn Fase), FZ (Flachzahn), TR (Trapezzahn)

Bei SIBUGLAS:

Dekorplatten können mit Stichsagen, Handkreissägen, Format-/ Tischkreissägen zugeschnitten werden. Bei Zuschnitten auf Rückseite Unterlage mitsägen. Anschließend sämtliche Schnittkanten entgraten.

An das Sägeblatt angepasste Drehzahl und Vorschub wählen. Scharfe Schneidwerkzeuge verwenden!

Wärmeentwicklung sollte nach Möglichkeit stets vermieden werden, diese kann Materialspannungen verursachen.

Zuschnitt mittels Handkreissäge/Tauchsäge

Von der Rückseite sägen und eine stabile Unterlage verwenden. Sägeblattempfehlung: Hartmetallsägeblatt 160x2,2 mit 48 Wechselzähnen

Zuschnitt mittels Stichsäge:

Pendelhub auf Null oder max. auf 1 stellen und ausschließlich von der Rückseite sägen. Designplatte muss beim Sägen vollständig auf dem Stichsagetisch aufliegen, so dass keine Vibrationen entstehen können.

Sägeblattempfehlung: Sägeblätter mit Zahnabstand von 1,2 bis max. 2,5 mm verwenden. (Metallsägeblatt grob / Holzsägeblatt fein / am besten PMMA Sägeblätter)

FRÄSEN

Bis zu 2 mm Materialstärke:

Fräser 3 mm Durchmesser, Drehzahl 12000 bis 24000 Vorschub bis zu 12 m/min

Dekorseite oben:

Fräser links gedreht, rechts schneidend

Dekorseite unten:

Fräser rechts gedreht, rechts schneidend

Bei Materialien über 2 mm sollte weniger Vorschub und ein Fräser mit größerem Durchmesser (6 mm) verwendet werden.

LASERZUSCHNITT

Der Großteil der SIBU DESIGN Platten kann mit handelsüblichen Lasern bearbeitet werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach der Wattstärke des Lasers.

Hinweis:

Platzieren Sie die Designplatten so auf der Lasermaschine, dass sich die Plattenrückseite auf der Maschinen-Absaugseite befindet. Wie bei allen handelsüblichen PMMA-Produkten wird nach dem Laserzuschnitt empfohlen, das Material zu „tempern“. Die hohe Temperatureinwirkung des Lasers verursacht Spannungen im Material. Diese können in weiterer Folge zu Spannungsrissen führen. Tempern egalisiert diese Spannungen.

ABKANTEN

Grundsätzlich muss von der Rückseite beheizt werden, gleichgültig ob die Dekorseite einen Innen- oder Außenwinkel bilden soll.

Richtwerte bei 1 mm Materialstärke:

Temperatur des Drahtes: ca. 200 °C, Heizzeit: ca. 6-20 Sekunden je nach Oberflächenmaterial und Abkantwerkzeug

- abkanten nach außen (Dekorseite außen = Außenwinkel) möglich
- abkanten nach innen (Dekorseite innen = Innenwinkel) möglich

Zusatzinformation:

- LEATHER-LINE: beim Abkanten nach innen können an der Innenseite leichte Falten entstehen
- SG Hollywood: Nur sichtseitiger Innenwinkel möglich, dazu Rückseite beheizen! Richtwerte: Dauer ca. 110 Sekunden bei ca. 200°C (je nach Abkantwerkzeug)
- SL OCEAN: Nur Außenwinkel möglich. Richtwerte bei 2 mm Materialstärke: Temperatur des Drahtes ca. 200 °C, Heizzeit: ca. 30-40 Sekunden

THERMISCHE VERFORMBARKEIT

Bei einer Vielzahl an Deco-Line-Produkten ist bei Einsatz flacher, nicht scharfkantiger Werkzeuge eine leichte Reckung der Oberfläche durch Thermoformung möglich (scharfe Konturen vermeiden, größere Radien verwenden!) Mit jedem neuen Formteil sind Versuche zur optimalen Formgestaltung notwendig. Die Form muss dem Material angepasst werden.

PVA-VERPRESSUNG

Um aus einem Dekorpaneel mit Materialstärken von 1-4 mm ein kompaktes Designboard zu erhalten, können die Designplatten verpresst werden. Durch die starre Klebverbindung zwischen Dekorpaneel und Holzträger, dehnt sich das Paneel nicht mehr aus und kann dadurch entweder fugenfrei an Wänden verarbeitet werden, oder es können Möbelfronten erstellt werden. Eine detaillierte Anleitung zur Verpressung finden Sie auf Seite 120.

BEDRUCKEN

Auf Grund vieler unterschiedlicher Druck- und Farbsysteme muss ein kundenseitiger Druckversuch durchgeführt werden. Das Druckergebnis ist vom jeweiligen Druckmotiv abhängig. Originalmuster für Versuche werden gerne zur Verfügung gestellt.

Wir klassifizieren mit den Aussagen **„ja“**, **„nein“** oder **„auf Anfrage“**.

ja: Unsere Druckversuche waren positiv, das bedeutet, dass der Druck nicht nur schön aussieht, sondern auch einen Abriebstest und Tesatest besteht.

nein: Unsere Druckversuche waren negativ, das bedeutet, dass entweder der Druck optisch nicht überzeugt hat, oder diverse Tests nicht bestanden wurden.

auf Anfrage: Unsere Drucktests waren mit Zusatzbehandlungen positiv, oder es wurden nicht alle Prüfungen zur vollsten Zufriedenheit bestanden. In diesem Fall bitten wir Sie, Kontakt mit uns aufzunehmen damit wir Sie beraten können.

Die endgültige Haftausbildung erfolgt sehr langsam und kann bei Lufttrocknung (20° C) bis zu einer Woche benötigen.

ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG

KLEBEREMPFEHLUNGEN

Lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher Kartuschenkleber für Strangverklebung:

K1-Hybrid-Kleber: Bostik H551 Supergrip Multi, Ramsauer 640

Lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher Spachtelkleber:

Glutolin UK, Bostik Ardaflex® Multi (Zahnpachtel A2, B3)

Anwendungsbereiche: MS Polymer-Hybridkleber eignet sich hervorragend für die Verklebung der SIBU DESIGN Produktgruppe SIBUGLAS auf saugenden und nicht saugenden Untergründen.

Detaillierte Infos zur Verarbeitung mit Kartuschen- und Spachtelkleber auf Seite 117.

Vor der Verklebung der Paneele Haftprüfungen und Eigenversuche durchführen!

PVA-VORBEHANDLUNG

Damit sich Designplatten zur PVA-Verklebung eignen, müssen sie je nach Material an der Rückseite entweder durch einen zusätzlichen Produktionsvorgang vorbehandelt oder mittels Schwingschleifer angeschliffen, sprich aufgeraut, werden (Körnung 80).

Um diesen Produktionsvorgang im Haus durchzuführen, benötigen wir diese Information unbedingt bei Ihrer Bestellung.

Detaillierte Infos finden Sie auf Seite 118.

SONDERFORMATE

Zusätzlich zu den im OVERVIEW angegebenen Standardformaten bieten wir gerne individuell angepasste Produktgrößen an.

WEITERE STÄRKEN

Genau auf Ihren Wunsch abgestimmt produzieren wir einige unserer Produkte in weiteren Stärken.

MAGNETISCH

SIBU DESIGN Paneele sind ab einer Menge von 3 Stück mit einem magnetischen Rücken erhältlich. Ausnahme: alle LL ROMBO und SIBUGLAS Hollywood.

Die SIBU-Magnetfolien haften auf geeigneten metallischen Untergründen und auf Magnetfarben. Dadurch wird der Austausch von Designplatten zu einem Kinderspiel! Ob im Schau-fensterbereich, Messe- und Ladenbau oder im Möbel-, Dekor- und Displaybereich, der Einsatz des SIBU DESIGN Magnetic Programms ist beinahe unbegrenzt.

Ist kein passender metallischer Untergrund vorhanden, kommt die selbstklebende SIBU Metallfolie zum Einsatz. Die Metallfolie kann als Bogen (2600x1000 mm) oder als Rolle (14 oder 29 Lfm) bestellt werden.

ZUSCHNITTE

Wünschen Sie bereits zugeschnittene Platten sowie Stanzungen? Kontaktieren Sie uns, damit wir Ihnen die bestmögliche Lösung anbieten können. Mit einer Schnittlänge bis 3,2 Meter sowie einer Stanz- und Sägelänge bis 3 Meter ist es uns möglich, prompt Ihre Anforderungen zu erfüllen.

SCHWERENTFLAMMBARKEIT

Die Produkte aus dem Lagerprogramm sind normal entflammbar und entsprechen den Brandschutzbestimmungen nach DIN 4102 B2 bzw. UL Standard 94 Messwert: 94 HB sowie EN 13501-1 Klassifizierung (E).

Die mit **FR** gekennzeichneten Produkte sind auf Wunsch in schwerentflammbar, auf anderem Trägermaterial, erhältlich. Werksbescheinigungen von folgenden Normen liegen vor: EN 13501-1 und ASTM E 84. Für nähere Informationen fordern Sie bitte unser Infoblatt an!

VERARBEITUNGS- HINWEISE

GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR
VERKLEBUNG

VERKLEBUNG VON SELBSTKLEBENDEN
DESIGNPLATTEN (SA)

VERARBEITUNG VON NICHT KLEBENDEN
DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER

VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER

DEKORPANEELLE MIT WEISSLEIM VERPRESSEN
(PVA)

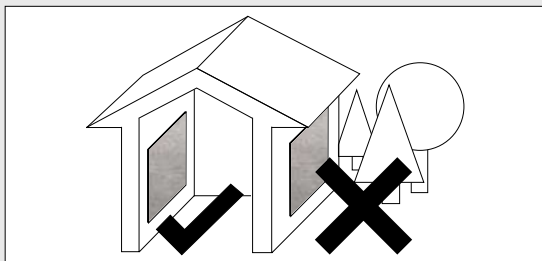
SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT
AUF BESCHICHTETER HOLZTRÄGERPLATTEN
INKL. KANTEN UND FRÄSUNG

VERARBEITUNGSHINWEISE
NATURE-LINE

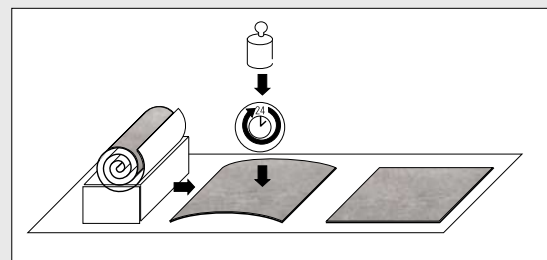
GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG

Für eine sorgenfreie Verarbeitung und ein optimales Endergebnis, müssen Sie nur wenige aber sehr wichtige Dinge berücksichtigen! Im Folgenden finden Sie die Grundregeln, sowie Informationen zu einzelnen Bearbeitungsmöglichkeiten und Verarbeitungstipps.

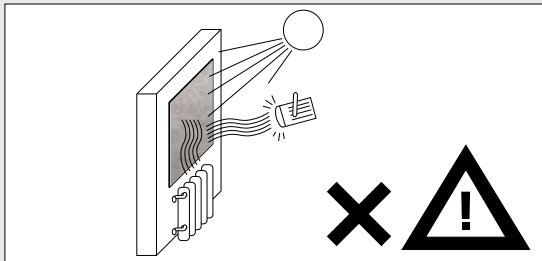
Bitte beachten Sie, dass unsere Produktgruppen teilweise unterschiedlich aufgebaut sind und zum Teil auch unterschiedlich zu verarbeiten sind. **Informieren Sie sich deshalb bitte immer auf der jeweiligen Produktseite, ob eine bestimmte Verarbeitung möglich ist.**



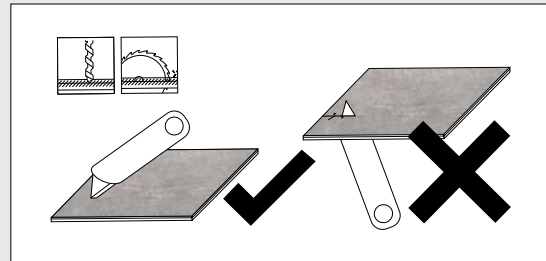
Die Dekorplatten sind ausschließlich für den Inneneinsatz geeignet.



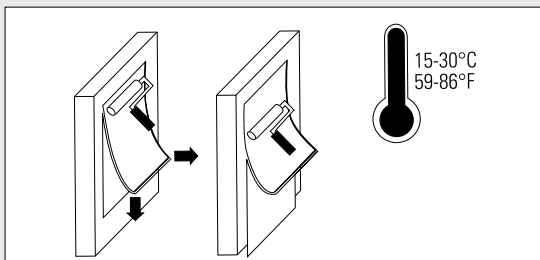
Gerollt angelieferte Designplatten sollten mind. 24 Stunden flach aufgelegt werden. Ein zusätzliches Beschweren verbessert die Planlage.



Nicht empfohlen zur Anwendung in der Nähe eines offenen Feuers oder starken Hitzequellen.



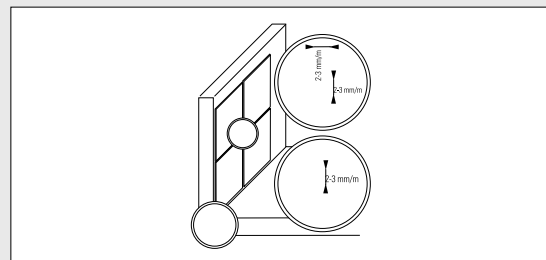
Die mechanische Bearbeitung wie zB: Schneiden, Sägen, Stanzen oder Bohren der Designplatten erfolgt immer von der Dekoroberseite und nicht von der Rückseite. Flattern der Dekorplatte bei allen Arbeitsschritten absolut vermeiden. Designplatte immer plan auflegen und wenn notwendig diese Platte fixieren.



Ideale Verarbeitungstemperatur +15 °C bis +30 °C.

Die Dekorplatten müssen akklimatisiert, das heißt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden.

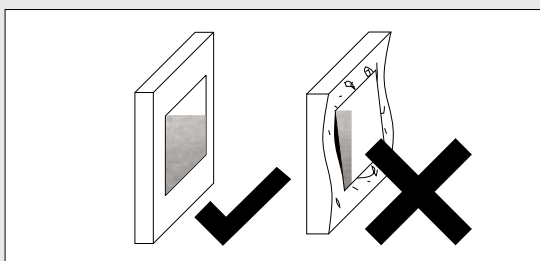
Das dient der Vermeidung von Kondensatbildung auf der Klebefläche, sowie Reduktion der Plattenausdehnung durch verminderte Temperaturunterschiede.



Der Großteil unserer Produkte besteht aus Thermoplasten, die sich bei Temperaturzunahme von 10 °C um ca. 0,7 mm – gemessen auf 1 m Länge – ausdehnen. Deswegen muss an den Plattenrändern eine ca. 2 – 3 mm große Dehnfuge berücksichtigt werden.

Bei hoher Umgebungstemperatur sowie stark wechselnden Temperaturen soll die Dehnfuge vergrößert oder das Plattenformat kleiner gewählt werden.

Tipps um Dehnfugen zu vermeiden: Entweder Verpressung der Dekorpaneele oder Einsatz der Produktgruppe NATURE-LINE.



Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. Je nach dem ob es sich um einen saugenden oder nicht saugenden Untergrund handelt, kommen verschiedene Verklebungsmöglichkeiten zum Einsatz.

Bei konvexem und konkavem Untergrund ist zwingend eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich.



Die richtige Verarbeitung je nach Untergrundbeschaffenheit:

saugender Untergrund:

- (zB rohes MDF, Gipskarton,...)
- Verklebung mit Kartuschen- und Spachtelkleber siehe Seite 117
- Dekorpaneele verpressen siehe Seite 118

nicht saugender Untergrund:

- (zB beschichtete Platte, Glas, ect.)
- selbstklebende Dekorpaneele siehe Seite 116

VERARBEITUNGSHINWEISE

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR VERKLEBUNG

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. SIBU Design Platten nie auf unebenen Untergründen montieren, da dadurch ein optischer Qualitätsverlust entsteht.

Bei konvexem und konkavem Untergrund ist zwingend eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich (ausgenommen MULTISTYLE)!

Untergrund erkennen:

Einfach einen Wassertropfen auf den Untergrund tropfen – wenn dieser nicht einzieht, sondern stehen bleibt, handelt es sich um einen nicht saugenden Untergrund.

Nicht saugender Untergrund:

Um eine maximale Haftung zu erzielen, nicht saugende Untergründe immer mit Alkohol (Ethanol, Isopropylalkohol) reinigen. Selbstklebende Platten (SA) sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet.

Saugender Untergrund:

Für saugende Untergründe wie z.B. rohe Span-, MDF-, Gipskartonplatten oder geglättetem Mauerwerk muss ein lösungsmittelfreier Kleber zum Einsatz kommen, welcher sowohl für den Untergrund als auch für den Polystyrol Werkstoff (Trägermaterial) geeignet ist. Siehe Kleberempfehlungen auf Seite 111.

VERKLEBUNG VON SELBSTKLEBENDEN DESIGNPLATTEN (SA)

Unsere selbstklebenden Designplatten, gekennzeichnet mit der Abkürzung „SA“, sind auf der Dekorplattenrückseite mit einer stark klebenden Schicht – aus hochwertigen Acrylaten bzw. Synthetikgummi – ausgestattet und können so auf nicht saugenden Untergründen einfach und schnell angebracht werden.

Dabei werden die selbstklebenden Designpaneele unter Berücksichtigung einer Dehnfuge – ohne zusätzlichen Kleber, direkt auf den Untergrund geklebt.

Bei selbstklebenden Produkten der NATURE-LINE kann auf die Dehnfuge verzichtet werden.

Bei selbstklebenden Designplatten (SA) - Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen.

Blasenbildungen (Lufteinschlüsse) unbedingt vermeiden. Bei großen Flächen verwenden Sie am besten einen mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite. Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

Selbstklebende Designplatten (SA) sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

VERARBEITUNG VON NICHT-KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER

Die Spachtelkleber (lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher) Glutolin UK und Bostik Ardaflex® Multi eignen sich perfekt wenn Sie eine nicht klebende Designplatte (NA) direkt auf einem saugenden Untergrund verkleben möchten. Diese werden ganz einfach mit einer Spachtel auf den Untergrund aufgetragen und die Designpaneele werden unter Berücksichtigung einer Dehnfuge verklebt.

Anwendungsbereich: Spachtelkleber Glutolin UK und Bostik Ardaflex® Multi (Zahnschachtel B3) eignen sich hervorragend für die Verklebung von SIBU DESIGN-Produkten auf saugenden, ebenen Untergründen wie Holz, MDF, Sperrholz, Spanplatten, Gipskarton oder geglättetem Mauerwerk.

Es sind die Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Klebstoffes zu beachten.

VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER

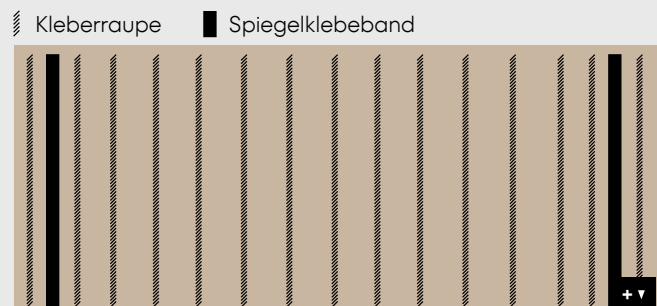
Geeignet für die Produktgruppe SIBUGLAS.

Strangverklebung:

Auf der Plattenrückseite: vertikale Positionierung einer Kleberraupe im Abstand von 10 mm zum Plattenrand bzw. zum Profilschenkel, anschließend mit 10 mm Abstand ein Spiegelklebeband positionieren.

Es ist empfehlenswert die Abdeckung des Spiegelklebebandes noch vor den weiteren Verarbeitungsschritten zu entfernen.

Vertikale Auftragung der Kleberraupen im Abstand von ca. 10 mm zum Spiegelklebeband (Raupenhöhe - je nach Untergrund mindestens 4 mm). Die weiteren Kleberraupen im Abstand von 60 mm auftragen.



Darstellung zeigt nicht die gesamte Plattenlänge

Die Platte ohne Abluftzeit in Position bringen und anschließend mit einem weichen Tapetenroller vertikal auf den vorbereiteten Untergrund andrücken.

Die Verklebung kann auch ohne Spiegelklebeband erfolgen!

Vorteil: Die Platte kann leichter positioniert werden.

Nachteil: Die Platte muss bis zur Aushärtung der Kleberraupen vorübergehend befestigt werden um ein unerwünschtes Verrutschen der Platte zu verhindern.

VERFUGUNG MIT SILIKON

Geeignet für die Produktgruppe SIBUGLAS

Nach Aushärtung der Verklebung können die Fugen mit Silikon abgedichtet werden.

Plattenschutzfolie und eventuelle Kleberreste umgehend entfernen.

DEKORPANELEE MIT WEISSLEIM (PVA) VERPRESSEN

BESCHREIBUNG – AUFBAU

SIBUGLAS Dekorplatte

PVA-Weißleim

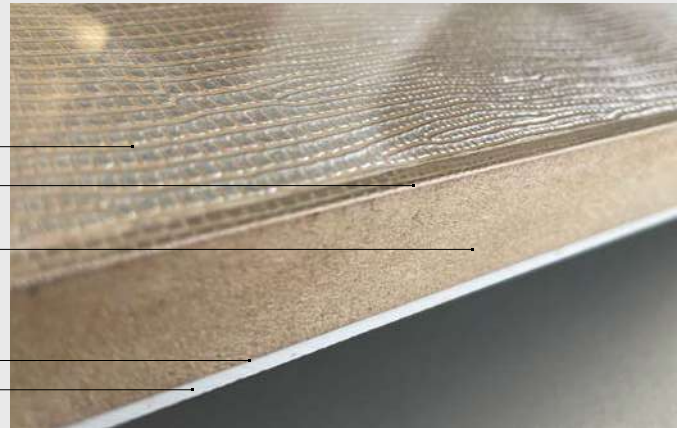
Holzträgerplatte

Mindeststärke 16 mm!

Bei größeren Formaten stärkere Holzträgerplatten verwenden!

PVA-Weißleim

Gegenzugplatte



Bitte entnehmen Sie der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes, ob eine Verpressung möglich ist.

VORBEHANDLUNG DER NICHT KLEBENDEN DESIGNPLATTE

Ob ein Produkt eine Vorbehandlung benötigt, entnehmen Sie bitte der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes. Als Grundregel gilt jedoch, dass Produkte aus der Produktlinie SIBUGLAS keine Vorbehandlung benötigen.

Vorbehandlung bei SIBU DESIGN bestellen

Da der Produktionsvorgang nicht serienmäßig durchgeführt wird, ist die PVA Vorbehandlung bei der Bestellung zwingend anzugeben.

Die Vorbehandlung, die durch SIBU DESIGN durchgeführt wird, ist eine industrielle Behandlung mit Elektronen um die Oberflächenspannung zu erhöhen.

Da der Effekt dieser Behandlung mit zunehmender Zeit wieder abnimmt, müssen die durch SIBU DESIGN vorbehandelten Designplatten, innerhalb von 2 Monaten ab dem Lieferdatum, verpresst werden.

Vorbehandlung selbst durchführen

Die Dekorplattenrückseite kann mittels Schwingschleifer oder Exzentrerschleifer angeraut werden.

Wir empfehlen ein Schleifpapier mit der Körnung 80.

PASSENDER GEGENZUG

Damit das fertig verpresste Paneel plan und frei von Verzug bleibt, ist es notwendig einen geeigneten Gegenzug auszuwählen, der sowohl in seiner Materialbeschaffenheit als auch in der Materialstärke zur Dekorplatte passt.

Auf Wunsch bieten wir technisch abgestimmte weiß genarbte Gegenzugplatten an.

Folgende Artikel sind für die angeführten Produktgruppen geeignet:

25880 PMMA Balance Sheet White NA PVA

2800x1250x2

SIBUGLAS

25879 PMMA Balance Sheet White NA PVA

2600x1010x2

SIBUGLAS

25878 HIPS Balance Sheet White NA PVA

2800x1250x0,8

DECO-LINE, STRUCTURE-LINE, FABRIC-LINE, LEATHER-LINE

25877 HIPS Balance Sheet White NA PVA

2610x1010x0,8

DECO-LINE, STRUCTURE-LINE, FABRIC-LINE, LEATHER-LINE

Sofern die Gegenzugplatten nicht innerhalb von 2 Monaten verpresst werden, ist eine Überprüfung der rückseitigen Oberflächenspannung sowie gegebenenfalls eine nachträgliche rückseitige Oberflächenbehandlung mittels Schleifpapier empfohlen.

WEISSLEIM AUFTRAGEN

- Akklimatisierte SIBU Dekorplatte, Gegenzugplatte und Holzträgerplatte auf einen geraden, sauberen und ausreichend großen Arbeitstisch nebeneinander auflegen.
- Die Holzträgerplatte wird um ca. 10 mm größer zugeschnitten als die Designplatte/Gegenzugplatte.
- Zuerst die Rückseiten der Design- und Gegenzugplatte mit PVA-Leim mittels Leim-Roller satt einleimen – möglichst gleichmäßig und vollflächig.
- Anschließend positioniert man möglichst zeitnah beide SIBU DESIGN Dekorplatten mittig auf die Holzträgerplatte. Kein direkter Leimauftrag auf der Holzträgerplatte – dies kann die Planlage negativ beeinflussen.
- Sollte die Designplatte aufgrund von Transport- oder Lagerbedingungen keine faltenfreie Schutzfolie mehr aufweisen, muss diese vor dem Pressvorgang entfernt werden.
- Anschließend kommt der Verbund in die Plattenpresse.

SIBUGLAS mit Kunstfaserrücken: Der Verbrauch an PVA-Weißleim ist aufgrund der saugenden Kunstfaser-Rückseite etwas höher. Der Leimverbrauch beträgt ca. 200 – 300 g/m². Die Kunstfaser soll kurz vor der Verklebung einen nassen Kleberglanz aufweisen.

VERPRESSUNG PLATTENPRESSE

Mit nicht zu hohem Druck pressen, berücksichtigen Sie Ihre eigenen Erfahrungswerte bzw. Ihr Know-How!

Richtwerte:

Sollten die Richtwerte bzgl. Presszeit des jeweiligen Weißleims abweichen, so gilt als Grundregel: pro mm Materialstärke oder zusätzlicher Beilagen wie Moosgummi: 1 Minute Presszeit dazurechnen.

STRUCTURE-LINE, FABRIC-LINE, LEATHER-LINE

Richtwert: Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm^2 ($0,2 \text{ N/mm}^2$) liegen, die Temperatur ca. 45°C und die Presszeit ca. 15 Minuten betragen.

Beim Verpressen der Designplatten ist eine mittelharte Moosgummi-Matte mit ca. 5 mm Stärke zwischen Pressplatte und der Platten-Dekorseite einzulegen.

Damit erzielt man eine gleichmäßige Druckverteilung und vermeidet gleichzeitig ungewollte Druckstellen durch Schmutzpartikel zwischen Pressplatte und der Designplatte.

DECO-LINE

Richtwert: Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm^2 ($0,2 \text{ N/mm}^2$) liegen, die Temperatur ca. 45°C und die Presszeit ca. 15 Minuten betragen.

Bei glatten Designplatten ist es besser, ohne Moosgummi zu verpressen.

Der Moosgummi könnte die Oberfläche zu unruhig erscheinen lassen. Um hierbei leichter eine glatte Oberfläche zu erhalten, fragen Sie uns nach 2 mm dicken Dekorplatten.

ACHTUNG: Beim Verpressen von Spiegel- oder Hochglanzprodukten ist eine absolut unbeschädigte, saubere Pressplatte erforderlich.

SIBUGLAS

Richtwert: Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm^2 ($0,2 \text{ N/mm}^2$) liegen, die Temperatur ca. 30°C und die Presszeit ca. 30 Minuten betragen.

- Sobald die Platten aus der Presse entnommen werden, müssen diese im Stapeldruck plan gelagert werden.
- Eine wirklich ebene Unterlage ist für die Planität der Verbundplatte von Wichtigkeit!
- Damit sich auch die oberste Platte plan auslegen kann, ist der Stapel mit einer 19 mm Spanplatte abzudecken.
- Lassen Sie die Platten nach dem Pressvorgang im Stapel – am besten über Nacht (für mindestens 12 Stunden) abkühlen.

Eine zweite Möglichkeit für Kleinmengen ist, die Platten über Nacht bei ca. 20°C in der Maschine zu pressen. Diese Art der Verarbeitung benötigt keinen anschließenden Stapeldruck.

BEARBEITUNG DER VERPRESSTEN DESIGNPLATTE

So verleimte und verpresste Dekorplatten lassen sich mit den meisten handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen und Holzbearbeitungswerkzeugen gut und einfach bearbeiten.

Bei der Verarbeitung muss die PE-Schutzfolie auf der Oberfläche bleiben. Der Einsatz geeigneter und gut schneidender Werkzeuge verhindert Beschädigungen. Optimale Maschinenparameter, Werkzeugauslegung und Schnittgeschwindigkeiten sind vor der Fertigung individuell anhand einer Musteranfertigung zu ermitteln.

Die fertig verpressten Designplatten können problemlos mit einer Säge zugeschnitten werden und anschließend mit handelsüblichen **Kanten** aus Kunststoff, Aluminium oder Holz versehen werden.

SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT AUF BESCHICHTETER HOLZTRÄGERPLATTEN

inkl. Kanten und Fräsung

Geeignet für die Produktgruppe SIBUGLAS

MATERIALBEDARF

SIBU DESIGN-Dekorplatten:
SA im Format 2600 x 1000 mm, selbstklebend

Holzträgerplatten:
Beidseitig beschichtete Holzträgerplatte im Format 2600 x 1000 mm

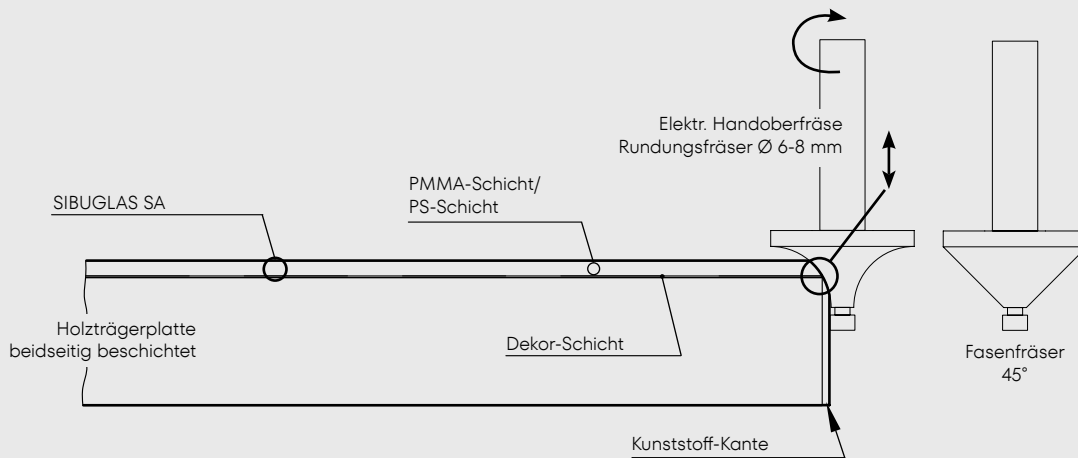
Gegenzug:
Nicht notwendig!

Kantenmaterial:
Alle handelsüblichen Möbelkanten!

VERARBEITUNGSSCHRITTE

1. Beschichtete Holzplatte reinigen.
2. Klebstoff-Abdeckung der Designplatte abziehen.
3. Die Designplatte mittels Gummiroller auf die Holzträgerplatte aufkleben.
4. Die beklebten Platten ohne Wartezeit auf das gewünschte Endformat zuschneiden (Sägeschnitt).
5. Kanten auf der Kantenanleim-Maschine anbringen.
6. **Mittels elektrischer Handoberfräse eine Rundkante bzw. Faserkante exakt bis zum Übergang von der transparenten PMMA-Schicht/PS-Schicht zur Dekor-Schicht abräsen. Siehe Skizze!** Das Kantenmaterial und die transparente PMMA-Schicht/PS-Schicht ergeben zusammen den dabei entstehenden Radius bzw. Fase. Je dicker das Kantenmaterial, desto breiter wird die Facette.

"DIE FACETTENFRÄSUNG IST DIE VORAUSSETZUNG FÜR EIN BEKANTETES ENDPRODUKT!"



VERARBEITUNG NATURE-LINE

Untergrund:

Verklebung der selbstklebenden NATURE-LINE Produkte Paneele dehnfugenfrei auf allen Untergründen.

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein.

Mechanische Bearbeitung:

Eine mechanische Bearbeitung muss immer von der Dekoroberfläche aus durchgeführt werden. Die Produkte können einfach vor Ort mit einem Tapetenmesser zugeschnitten werden.

Verklebung:

- Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen. (Blasenbildungen/Lufteinschlüsse unbedingt vermeiden)
- Bei großen Flächen verwenden Sie am besten einen mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite.
- Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.



Einfache Formatanpassung



Dehnfugenfreie Verarbeitung



dünn und formstabil

LAGERUNG

SIBU Design Wandpaneele müssen immer in einem Innenlager aufbewahrt werden, keine Lagerung im Freien!

Folgendes ist zu berücksichtigen:

- Designplatten plan lagern, gerollt verpackte Platten auspacken und flach auflegen, eventuelles Beschweren verbessert die Planlage (Bitte Kartonunterlage verwenden und vollflächig beschweren, um Beschädigungen zu vermeiden)
- Die oberste Platte im Stapel mit Dekorseite nach unten lagern.
- SIBU-Produkte vor UV-Einstrahlung geschützt lagern.
- SIBU-Produkte dürfen keiner Nässe oder Feuchtigkeit ausgesetzt werden.
- Material vor Schmutz, Staub und mechanischen Beschädigungen schützen.
- Eine durchgängige Lagerung unserer Materialien über einen Zeitraum von mehr als einem Monat unter 0 °C bzw. über +30 °C kann die Qualität beeinträchtigen und ist deshalb nicht zu empfehlen.

SIBUGLAS:

Platten in eine Folie einschlagen, Silicatbeutel beipacken und zukleben. Dies verhindert eine mögliche Wellenbildung im Randbereich der Platten durch Luftfeuchtigkeitseinwirkung.

TRANSPORT

Generell ist beim Transport von SIBU-Produkten darauf zu achten, dass diese vor Schmutz, UV-Einstrahlung, Nässe und mechanischen Beschädigungen geschützt werden.

- Stabile, plane Paletten mit Kartonunterlage verwenden, die Palette sollte einen Überstand zu den Platten haben.
- Die oberste Designplatte mit der Dekorseite nach unten auf die Palette legen. Diese oberste Designplatte soll zusätzlich durch einen Karton und eine Platte (z. B. Spanplatte, HDF, ...) geschützt werden.
- Die Designplatten müssen vor Verrutschen gesichert werden.
- Die Kanten und Seiten müssen ebenfalls geschützt werden (Kantenschutz, PE Folie, ...)
- Temperaturen unter -35 °C oder über +50 °C sollen nicht unter- bzw. überschritten werden.
- Strukturplatten nicht strukturversetzt auf Palette transportieren.
- SIBU-Produkte müssen vor der Verarbeitung unbedingt akklimatisiert werden, die ideale Verarbeitungstemperatur (ca. +10 °C bis +30 °C) muss eingehalten werden.
- Vor der Verarbeitung der Designplatten unbedingt die beiliegenden Verarbeitungshinweise beachten, welche Sie zusätzlich auf der SIBU DESIGN-Website finden!
- Gerollt verpackbar - Informationen in der techn. Tabelle beim jeweiligen Produkt

REINIGUNG

Keine Scheuermittel, lösemittelhaltigen Reiniger oder reinen Alkohol verwenden!

DECO-LINE, STRUCTURE-LINE, NATURE-LINE, MULTISTYLE, SIBUGLAS:

Bei leichter Verschmutzung mittels weichem Reinigungstuch (welches staub- und schmutzfrei sein muss). Bei starker Verschmutzung mittels handelsüblichem Kunststoff- bzw. Fensterreiniger (Reiniger nicht auf das Material, sondern sparsam auf das Reinigungstuch sprühen).

LEATHER-LINE: Lederoberflächen mittels handelsüblicher Flüssigseife reinigen und anschließend mit feuchtem Tuch die Seife entfernen.

FABRIC-LINE: Verschmutzungen durch Öle, Fette und Tinte müssen umgehend entfernt werden. Oberfläche bei geringer Verschmutzung absaugen, bei starker Verschmutzung Fleck mit einem saugfähigem Tuch abtupfen, danach mit einer milden Seifenlauge abwischen.

ENTSORGUNG

Die Erhaltung einer gesunden Umwelt hat für uns hohe Priorität! Wir prüfen alle von uns eingesetzten Rohstoffe auf ihre Umweltverträglichkeit.

Da nicht jedermann über einen eigenen Kunststoffentsorgungscontainer verfügt, ist es uns bereits bei der Neuentwicklung unserer Designs wichtig nur hochwertige Materialien auszuwählen: Materialien, die auch unbedenklich mit dem Hausmüll

entsorgt werden dürfen. Für sämtliche SIBU DESIGN Platten liegen uns aktuelle LGA Zertifikate vor. Gerne stellen wir diese zur Verfügung.

NATURE-LINE: Die Designplatten können sortenrein über das Altpapier entsorgt und recycelt werden und sind somit auch über ihren Lebenszyklus hinaus umweltschonend.

Dieses Informationstool wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen, Prüfergebnissen sowie auf eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Auf Wunsch können detaillierte Informationsblätter zu den einzelnen Punkten angefordert werden. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden!



SOMADEC

MATÉRIAUX DE DÉCORATION

459, avenue Charles Alunni - 06390 CONTES

Tél: 04.93.79.13.75

Email: contact@somadec.com

Site web: SOMADEC.COM